

fluimac®

насосное оборудование



PHOENIX

ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ ДВУХМЕМБРАННЫЕ НАСОСЫ

Сделано
в Италии

www.fluimac.com

Перевод с английского 

fluimac

насосное оборудование



ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Компания Fluimac - оригинальная, молодая и динамично развивающаяся компания, созданная в 2012 году для новой концепции продукта.

Она специализируется на предложении решений по насосному оборудованию с инновационным и постоянно совершенствующимся дизайном для всего ассортимента продукции.

Огромный опыт, знания и эффективность ее команды являются отправной точкой для развития ее собственного бизнеса.

Компания Fluimac отличается надежной и оперативной технической поддержкой и помощью.

Внутренний отдел исследований и разработок обеспечивает профессионализм своей команды, которая постоянно растет, чтобы удовлетворить все потребности клиентов.

Компания идет в ногу с постоянным развитием национального и международного рынков, а ее контроль качества гарантирует предложение инновационной и сертифицированной продукции, которая соответствует действующим правовым стандартам.

Организация склада и отдела сборки и тестирования продукции позволяет компании предлагать короткие сроки доставки, немедленную проверку наличия, быструю доставку и сервисную помощь. Политика компании Fluimac также основывается на отличном обслуживании клиентов и сети эффективных и надежных дистрибьюторов, которые обеспечивают готовность, качество и техническую поддержку. Это делает компанию Fluimac компанией с высоким уровнем качества, основанном на профессионализме.

СЕРТИФИКАТЫ КОМПАНИИ FLUIMAC



CE CONFORMITY MARKING



ATEX



ISO 9001:2015



FDA COMPLIANT



EAC CONFORMITY MARKING

ПРОДУКЦИЯ	АССОРТИМЕНТ	СЕРТИФИКАТЫ
<p>Пневматические двухмембранные насосы уже давно признаны самыми гибкими насосами в отрасли для перекачки</p>	 <p>PHOENIX Пневматические двухмембранные насосы Изготавливается из: PP, PVDF, ALUMINIUM, SS AISI 316, POMc Расход от 7 л/мин до 1000 л/мин. Соединение от 1/4" до 3".</p>	
<p>трудноизвлекаемых жидкостей при относительно низких давлениях и потоках. Диапазон их применения практически безграничен.</p>	 <p>PHOENIX FOOD Пневматические двухмембранные насосы Изготавливается из: электрополированной нержавеющей стали AISI 316 Расход от 20 л/мин до 1000 л/мин. Трехзажимное соединение.</p>	
<p>Пневматические двухмембранные насосы Fluimac бывают разных размеров с возможностью выбора материалов конструкции.</p>	 <p>PHOENIX ATEX Пневматические двухмембранные насосы, сертифицированы для работы во взрывоопасной среде в зоне 1 Изготавливается из: PP+CF, PVDF+CF, ALUMINIUM, SS AISI 316, POMc+CF Расход от 7 л/мин до 1000 л/мин. Соединение от 1/4" до 3".</p>	
<p>С их помощью можно перекачивать практически все виды жидкостей: от высококоррозионных кислот, красок и клеев с</p>	 <p>ACCURATE PHOENIX Двухмембранные насосы с дистанционным управлением Изготавливается из: PP, PVDF, ALUMINIUM, SS AISI 316, POMc Расход от 7 л/мин до 250 л/мин. Соединение от 1/4" до 1"1/4.</p>	
<p>высокой вязкостью до продуктов питания и напитков.</p>	 <p>DRUM PHOENIX Пневматические двухмембранные насосы со специальными функциями для опорожнения баков и резервуаров Изготавливается из: PP, PVDF, ALUMINIUM, SS AISI 316, POMc Расход от 20 л/мин до 170 л/мин. Соединение от 3/8" до 1".</p>	
<p></p>	 <p>TWIN PHOENIX Пневматические двухмембранные насосы со специальными функциями с двойным впуском и выпуском Изготавливается из: PP, PVDF, ALUMINIUM, SS AISI 316, POMc Расход от 7 л/мин до 700 л/мин. Соединение от 1/4" до 2".</p>	
<p></p>	 <p>SUBMERSIBLE PHOENIX Пневматические двухмембранные насосы со специальными функциями, конструкция для погружения. Применимо ко всем размерам насосов.</p>	
<p></p>	 <p>POWDER PHOENIX Пневматический двухмембранный насос со специальной конструкцией для обработки порошка Изготавливается из: ALU, SS. Доступные размеры 1" 1/2 и 2".</p>	
<p></p>	 <p>DAMPER Пневматические, автоматические демпферы пульсаций. Изготавливается из: PP, PVDF, ALUMINIUM, SS AISI 316, POMc Применимо ко всем размерам насосов. Доступно также в сериях ATEX и FOOD.</p>	

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Широкий диапазон размеров и материалов, подходящих для различных условий и химических жидкостей

Работа без смазочно-охлаждающей жидкости без повреждения насоса или системы: конструкция без уплотнений

Функция самовсасывания до 6 метров: работает в системах всасывающего подъема

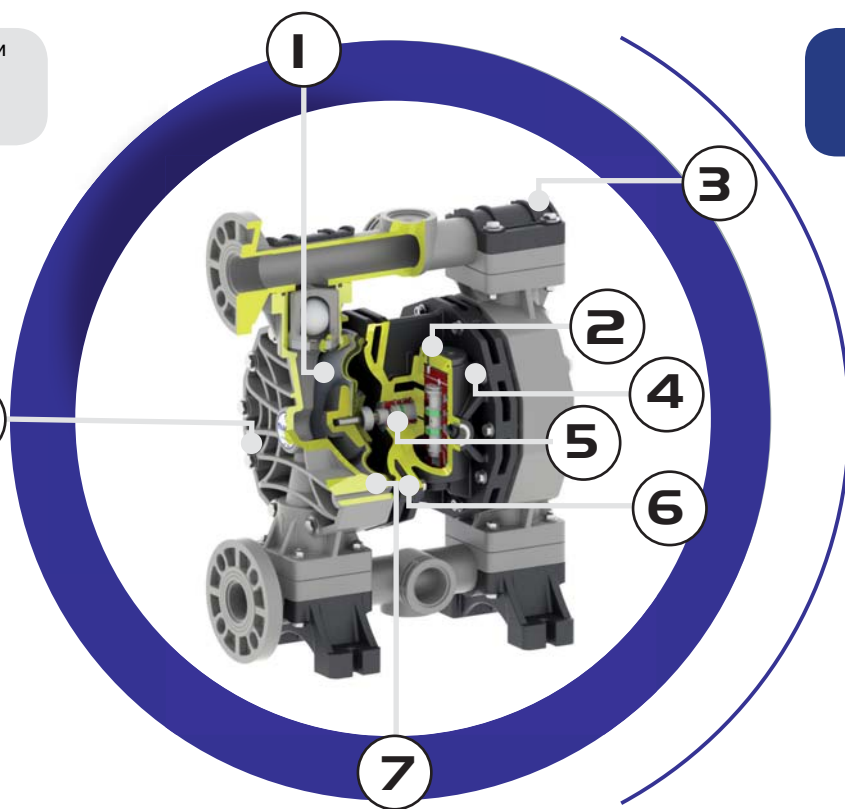
Эффективная производительность: высокие скорости потока благодаря оптимальным конструкциям корпусов

Удобство обслуживания: легко и быстро обслуживать без каких-либо специальных инструментов

Безопасная функция блокировки нагнетания на случай закрытого слива без повреждения насоса

Перекачивание жидкостей с твердыми частицами: идеально подходит для абразивных и вязких сред

Полностью погружной: можно полностью погружать в жидкость в зависимости от совместимости с жидкостью



1	2	3	4	5	6	7	8
<p>Долговечная конструкция мембраны обеспечивает стабильную производительность и более длительный срок службы.</p>	<p>Эффективная конструкция распределения воздуха: низкое потребление воздуха. Несбалансированный управляющий золотник точно контролирует положение основного силового золотника, чтобы исключить останов и повысить эффективность.</p>	<p>Вся конструкция с болтами для эффективной герметизации и увеличения срока службы без протечек.</p>	<p>Прочные полипропиленовые воздушные камеры и пластиковый воздушный клапан для максимальной химической стойкости в сильно агрессивных средах.</p>	<p>Ацеталевый челнок обеспечивает длительный срок службы клапана, автоматическая смазка материала.</p>	<p>Пневматический теплообменник имеет легкий доступ снаружи для быстрого осмотра. Специальная воздушная система: без смазки, без останова, без замерзания.</p>	<p>Специальный распорно-клиновой зажим, конструкция которого минимизирует износ и увеличивает срок службы мембраны, а также обеспечивает протечки.</p>	<p>Специальная выпускная камера с двойным глушителем для расширения диффузионных каналов, уменьшения обледенения и обеспечения низкого уровня шума.</p>

КАЧЕСТВО 100% испытание влажностью после окончательной сборки: перекрытие слива насоса, заливка и герметизация

ВЗРЫВОБЕЗОПАСНОСТЬ согласно сертификации ATEX для всех серий: доступны насосы из проводящего пластика

ГИБКОСТЬ Доступно несколько вариантов расположения отверстий, а также несколько вариантов подсоединения

РАБОТА НАСОСА



1

Цикл всасывания:

Сжатый воздух заполняет правую внутреннюю камеру, заставляя противоположную мембрану создавать всасывание, поднимая шар нижнего клапана и втягивая жидкость на впуске. Одновременно правая камера находится в цикле нагнетания.

2

Цикл нагнетания

Сжатый воздух заполняет левую внутреннюю камеру, заставляя шар верхнего клапана открывать и выпускать жидкость. Одновременно правая камера находится в цикле всасывания.

УСТАНОВКА



Насос, установленный под напором (положительное всасывание)

когда необходимо полностью опорожнить контейнер



Самовсасывающий насос, установленный выше напора (отрицательное всасывание)

насос изначально работает с сухой колонной без проблем



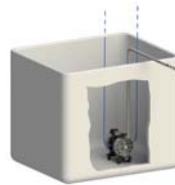
Насос, установленный перед баком или резервуаром

для насоса со специальными функциями



Насос, установленный на загрузочной воронке с бункером для жидкости с высокой вязкостью

высота бункера помогает насосу перекачивать жидкость. Давление воздуха должно быть высоким, всасывающая труба должна быть больше, чем размеры насоса



Погружной насос

необходимо проверять химическую совместимость



Подвесной насос

специальная серия с дополнительными крепежными ножками в верхней части для крепления к потолку



Насос, установленный на подвижной блоке

с тележкой или тачкой, когда насос необходимо часто перемещать

P 0160

P-

НТ

Т

МОДЕЛЬ

РАЗМЕР

КОРПУС

МЕМБРАНА

ШАР

P PHOENIX



7 - 7 л/мин

18 - 20 л/мин

30 - 35 л/мин

PF PHOENIX FOOD



55 - 55 л/мин

60 - 65 л/мин

90 - 100 л/мин

120 - 120 л/мин

AP ACCURATE PHOENIX



170 - 170 л/мин

252 - 250 л/мин

400 - 380 л/мин

700 - 700 л/мин

TP TWIN PHOENIX



1000 - 1050 л/мин

PP POWDER PHOENIX



SP SUBMERSIBLE PHOENIX



P ПОЛИПРОПИЛЕН

Широкая химическая совместимость. Общего назначения. Армированный стекловолокном.



PC ПРОВОДЯЩИЙ ПОЛИПРОПИЛЕН

Широкая химическая совместимость. Общего назначения. Можно заземлить.



KC ПРОВОДЯЩИЙ ПВДФ

Высокая химическая стойкость к кислотам. Высокая термостойкость. Можно заземлить.



O АЦЕТАЛЬ

Стойкость к воздействию разнообразных растворителей и углеводородов. Хороший уровень абразивной стойкости.



OC ПРОВОДЯЩИЙ АЦЕТАЛЬ

Стойкость к воздействию разнообразных растворителей и углеводородов. Хороший уровень абразивной стойкости. Можно заземлить.



A АЛЮМИНИЙ

Стойкость к воздействию разнообразных растворителей и углеводородов. Хороший уровень абразивной стойкости.



S НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ AISI 316

Высокий уровень коррозионной и абразивной стойкости.



S ЭЛЕКТРОПОЛИРОВАННАЯ НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ AISI 316

Высокий уровень коррозионной и абразивной стойкости. Phoenix Food.



N НИТРИЛОВЫЙ КАУЧУК

Подходит для жидкостей на нефтяной основе, воды, масел, углеводородов и химических веществ мягкого действия



D ЭПДМ

Подходит для щелочных растворов, разбавленных кислот, кетонов и спиртов. Хорошая абразивная стойкость.



T ПТФЭ

Самая широкая химическая совместимость, исключительная коррозионная стойкость, отсутствие адгезии, высокая термостойкость.



H ХАЙТРЕЛ

Хорошие низкотемпературные свойства. Хорошая абразивная стойкость.



M САНТОПРЕН

растворы и разбавленные кислоты.



N НИТРИЛОВЫЙ КАУЧУК

Подходит для жидкостей на нефтяной основе, воды, масел, углеводородов и химических веществ мягкого действия



D ЭПДМ

Подходит для щелочных растворов, разбавленных кислот, кетонов и спиртов. Хорошая абразивная стойкость.



T ПТФЭ

Самая широкая химическая совместимость, исключительная коррозионная стойкость, отсутствие адгезии, высокая термостойкость.



S НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ

Высокий уровень коррозионной и абразивной стойкости. Хорошо подходит для вязких жидкостей.

P

V

1

-

AB

ШАРОВОЕ СЕДЛО

ПРОКЛАДКА

СОЕДИНЕНИЕ

СЕРТИФИКАЦИЯ АТЕХ ДЛЯ ВЗРЫВООПАСНОЙ ЗОНЫ

ОТВЕРСТИЯ



P
ПОЛИПРОПИЛЕН
Широкая химическая совместимость. Общего назначения.



K
ПВДФ
Высокая химическая стойкость к кислотам. Высокая термостойкость.



A
АЛЮМИНИЙ
Стойкость к воздействию разнообразных растворителей и углеводов. Хороший уровень абразивной стойкости.



S
НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ
Высокий уровень коррозионной и абразивной стойкости.



Z
ПЭ
С высокой молекулярной массой: Высокий уровень абразивной стойкости.



O
АЦЕТАЛЬ
Стойкость к воздействию разнообразных растворителей и углеводов. Хороший уровень абразивной стойкости.



V
ВИТОН
Высокая термостойкость. Хорошая устойчивость к агрессивным химическим веществам и углеводородам.



N
НИТРИЛОВЫЙ КАУЧУК
Подходит для жидкостей на нефтяной основе, воды, масел, углеводов и химических веществ мягкого действия



D
ЭПДМ
Подходит для щелочных растворов, разбавленных кислот, кетонов и спиртов. Хорошая абразивная стойкость.

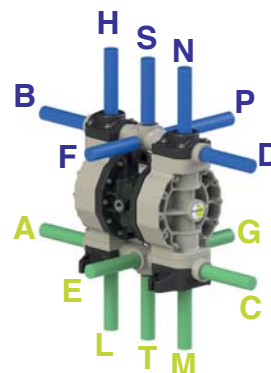


T
ПТФЭ
Самая широкая химическая совместимость, исключительная коррозионная стойкость, отсутствие адгезии, высокая термостойкость.

- 1**
С РЕЗЬБОЙ СТАНДАРТА BSP
- 2**
ФЛАНЦЕВОЕ СОЕДИНЕНИЕ
- 3**
ТРЕХЗАЖИМНОЕ (PHOENIX FOOD)
- 5**
С РЕЗЬБОЙ СТАНДАРТА NPT
- 6** - DIN 11851/3 (PHOENIX FOOD)



- ЗОНА 2 ПО АТЕХ
II 3/3 G Ex h IIB T4 Gc
II -/3 D Ex h IIIB T135°C Dc X
- X
ЗОНА 1 ПО АТЕХ
II 2/2 G Ex h IIB T4 Gb
II -/2 D Ex h IIIB T135°C Db X



ТАБЛИЧНЫЙ КОД

ВЫБОР НАСОСА

Чтобы выбрать насос марки FLUIMAC подходящий для вашей задачи, нужно учитывать следующие факторы, чтобы достичь экономии при эксплуатации, длительного срока службы насоса и минимальных затрат на техническое обслуживание:

- Свойства перекачиваемой среды, ее вязкость и содержание твердых веществ
- Подача насоса в зависимости от требуемой производительности
- Условия всасывания и давление

С учетом этих параметров оптимальный размер насоса будет выбран тогда, когда пересечение зависимости давления от расхода для предполагаемой установки будет находиться вблизи среднего участка кривых.

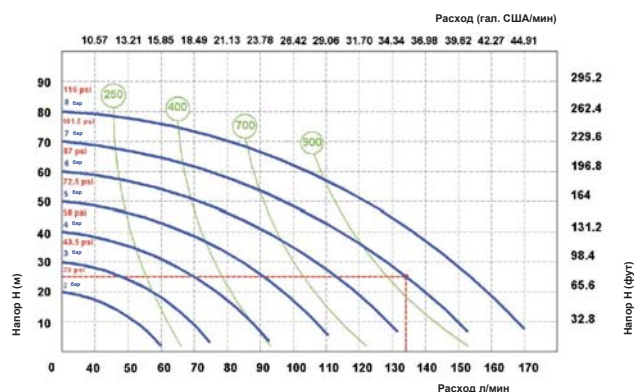
ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ГРАФИКОВ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ

Для определения требований к сжатому воздуху и выбора надлежащего размера пневматического двухмембранного насоса FLUIMAC требуются два параметра:

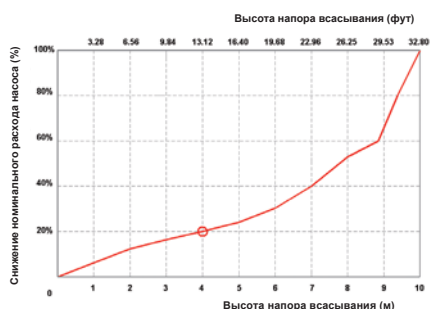
1 Требуемый расход

2 Полная высота подачи

В качестве примера рассмотрим кривую производительности насоса P170, прокачивающего около 135 л/мин при напоре 25 м. Точка А на кривой производительности – это точка пересечения желаемого расхода и полной высоты подачи. Эта точка определяет требования к сжатому воздуху для конкретного насоса. В точке производительности А насосу потребуются давление воздуха на впуске приблизительно равное 7 бар. Чтобы найти эту цифру, двигайтесь взглядом по сплошной синей кривой влево, где можно увидеть номинальное давление воздуха в барах. Посмотрев на ближайшую зеленую кривую, можно определить, что насосу потребуется расход воздуха примерно 900 н.л./мин (нормальных литров в минуту).

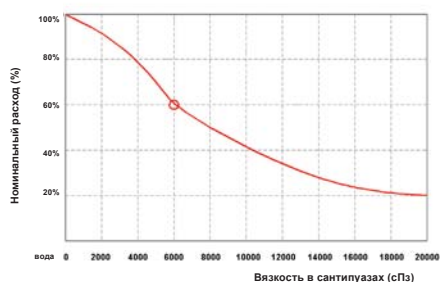


СПЕЦИАЛЬНАЯ ВЫСОТА ВСАСЫВАНИЯ



При высоте всасывания 4 м расход на насосе снижается примерно на 20%. Действительно для насосов 3/4 дюйма и больше; данные варьируются в зависимости от конструкции насоса.

ХАРАКТЕРИСТИКА ДЛЯ ВЯЗКИХ ЖИДКОСТЕЙ



Во время транспортировки жидкости с вязкостью 6000 сПз расход на насосе снижается до 60% от его номинального значения (100% = вода). Действительно для насосов 3/4" и более.

ТИП НАСОСА	ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ ДВУХМЕМБРАННЫЙ	ЦЕНТРОБЕЖНЫЙ	КУЛАЧКОВЫЙ	ШЕСТЕРЕНЧАТЫЙ	ВИНТОВОЙ	ШЛАНГОВЫЙ	ПОРШНЕВОЙ
Управление переменным расходом и напором	✓	✓	✓	✓	!	✓	✓
Безопасное перекрытие слива насоса	✓	!	!	!	!	!	!
Сухой ход	✓	✗	✗	✗	✗	✓	✗
Сухое самовсасывание	✓	✗	✗	✓	✗	✓	!
Без механического выравнивания	✓	✗	✗	✗	✗	✗	✗
Без электромонтажных работ	✓	✗	✗	✗	✗	✗	✗
Портативность	✓	✓	!	!	!	✓	!
Возможность погружения	✓	!	✗	✗	✗	✗	!
Без уплотнений	✓	!	!	!	!	!	!
Устойчивость к кавитации	✓	✗	!	!	✓	✓	!
Низкий уровень сдвигающего усилия и деградации	✓	✗	✓	✓	!	✓	!

✓ = Подходит ! = Есть ограничения ✗ = Не рекомендуется



PHOENIX

Изготавливается из:

PP, PVDF, ALUMINIUM, SS AISI 316, POMc

Расход от 7 л/мин до 1000 л/мин

Соединение от 1/4" до 3". Сертификация по взрывобезопасности ATEX для зоны 2

 II 3/3 G Ex h IIB T4 Gc

 II -/3 D Ex h IIB T135°C Dc X



PP



PVDF+CF



POMc

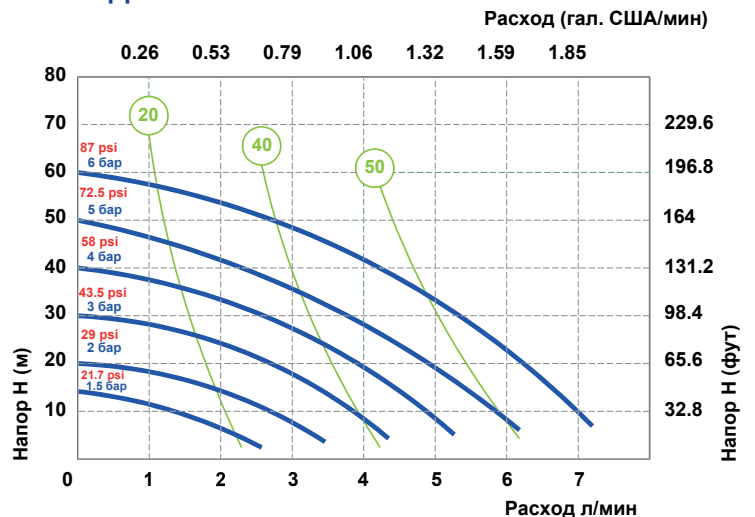
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Соединения для текучей среды	1/4" BSP
Подключение воздуха	4 мм
Макс. расход	7 л/мин
Макс. давление воздуха	6 бар
Макс. высота подачи	60 м
Макс. высота сухого всасывания	3 м
Макс. высота всасывания во влажном состоянии	9,8 м
Макс. размер пропускаемых твердых частиц	2 мм
Уровень шума	62 дБ
Макс. вязкость	5.000 сПз
Рабочий объем за один ход	18 см³ ~

II 3/3 G Ex h IIB T4 Gc
II -/3 D Ex h IIB T135°C Dc X

Рабочий объем за один ход может варьироваться в зависимости от условий всасывания, напора нагнетания, давления воздуха и вида жидкости.

ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ

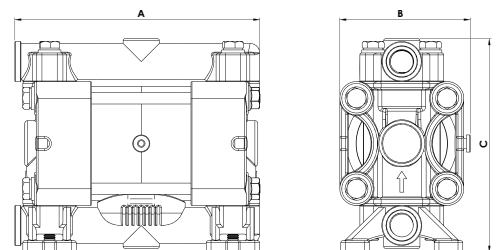


● Давление подачи воздуха ● Расход воздуха н.л./мин

Кривые и значения производительности относятся к насосам с погружным всасыванием и свободным выпускным отверстием для подачи воды при температуре 20 °C. Эти данные могут варьироваться в зависимости от материалов конструкции и гидравлических условий.

РАЗМЕРЫ

	A	B	C	Вес нетто	Температура
PP	129 мм	68 мм	112 мм	0,84 кг	- 4°C + 65°C
PVDF	129 мм	68 мм	112 мм	0,96 кг	- 20°C + 95°C
POMc	129 мм	68 мм	112 мм	0,84 кг	- 5°C + 80°C



СОСТАВ

МОДЕЛЬ	КОРПУС	МЕМБРАНА	ШАРЫ	СЕДЛА	ПРОКЛАДКА СОЕДИНЕНИЯ	ATEX	ОТВЕРСТИЯ
P0007	P = PP KC = PVDF+CF O = POMc	NT = NBR+PTFE	T = PTFE S = SS	P = PP K = PVDF O = POMc	D = EPDM V = VITON N = NBR T = PTFE	1 = BSP 5 = NPT - = зона 2	AB = СТАНДАРТНЫЕ



PP



PVDF+CF



POMc



SS

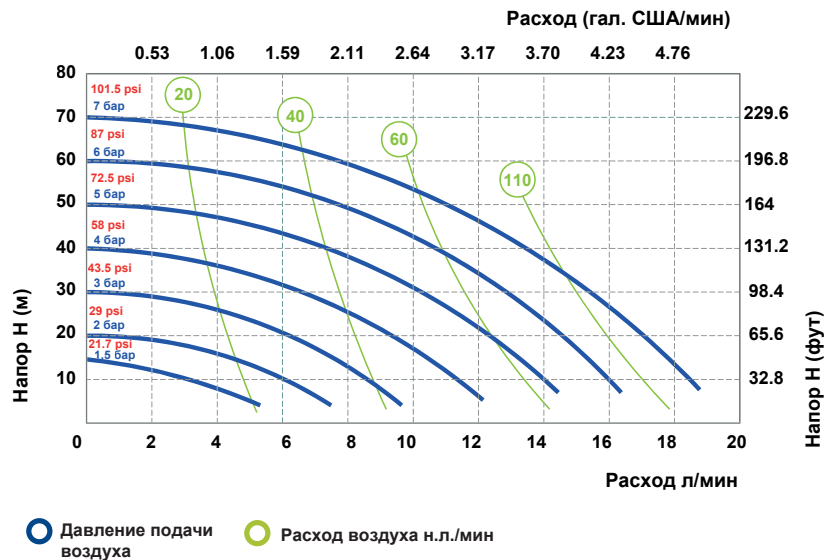
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Соединения для текучей среды	3/8" BSP
Подключение воздуха	6 мм
Макс. расход	20 л/мин
Макс. давление воздуха	7 бар
Макс. высота подачи	70 м
Макс. высота сухого всасывания	5 м
Макс. высота всасывания во влажном состоянии	9,8 м
Макс. размер пропускаемых твердых частиц	2,5 мм
Уровень шума	65 дБ
Макс. вязкость	10.000 сПз
Рабочий объем за один ход	30 см³ ~

Ex II 3/3 G Ex h IIB T4 Gc
Ex II -/3 D Ex h IIB T135°C Dc X

Рабочий объем за один ход может варьироваться в зависимости от условий всасывания, напора нагнетания, давления воздуха и вида жидкости.

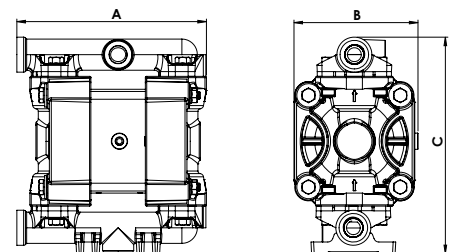
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ



Кривые и значения производительности относятся к насосам с погружным всасыванием и свободным выпускным отверстием для подачи воды при температуре 20 °C. Эти данные могут варьироваться в зависимости от материалов конструкции и гидравлических условий.

РАЗМЕРЫ

	A	B	C	Вес нетто	Температура
PP	146 мм	96 мм	167 мм	1,3 кг	- 4°C + 65°C
PVDF	146 мм	96 мм	167 мм	1,6 кг	- 20°C + 95°C
POMc	146 мм	96 мм	167 мм	1,5 кг	- 5°C + 80°C
SS	148 мм	92 мм	152 мм	2,3 кг	- 20°C + 95°C



СОСТАВ

МОДЕЛЬ	КОРПУС	МЕМБРАНА	ШАРЫ	СЕДЛА	ПРОКЛАДКА СОЕДИНЕНИЯ АТЕХ	ОТВЕРСТИЯ
P0018	P = PP KC = PVDF+CF O = POMc SS = SS	HT = HYTREL+PTFE MT = SANTOPRENE+PTFE H = HYTREL M = SANTOPRENE	T = PTFE S = SS	P = PP K = PVDF O = POMc S = SS	D = EPDM V = VITON N = NBR T = PTFE	1 = BSP 5 = NPT -- зона 2 AB = СТАНДАРТНЫЕ



PP



PVDF+CF



ALU



SS

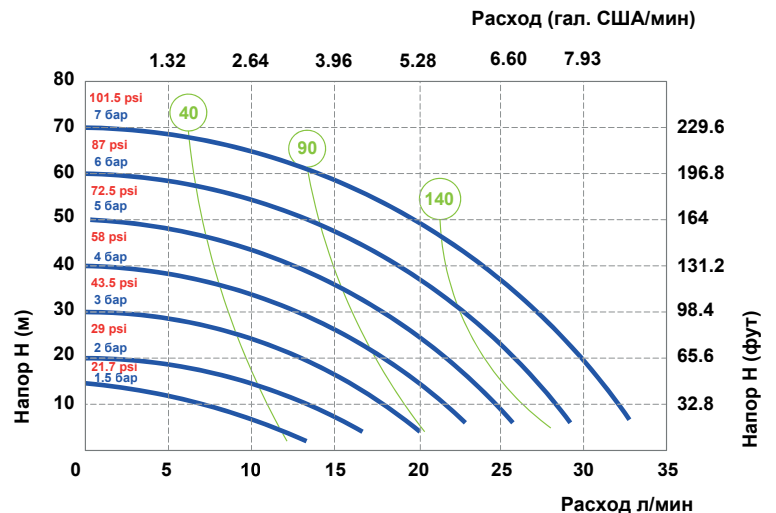
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Соединения для текучей среды	1/2" BSP
Подключение воздуха	6 мм
Макс. расход	35 л/мин
Макс. давление воздуха	7 бар
Макс. высота подачи	70 м
Макс. высота сухого всасывания	5 м
Макс. высота всасывания во влажном состоянии	9,8 м
Макс. размер пропускаемых твердых частиц	3 мм
Уровень шума	65 дБ
Макс. вязкость	15.000 сПз
Рабочий объем за один ход	65 см ³ ~

Ex II 3/3 G Ex h IIB T4 Gc
Ex II -/3 D Ex h IIIB T135°C Dc X

Рабочий объем за один ход может варьироваться в зависимости от условий всасывания, напора нагнетания, давления воздуха и вида жидкости.

ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ

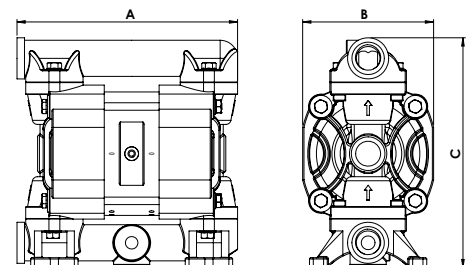


● Давление подачи воздуха ● Расход воздуха н.л./мин

Кривые и значения производительности относятся к насосам с погружным всасыванием и свободным выпускным отверстием для подачи воды при температуре 20 °C. Эти данные могут варьироваться в зависимости от материалов конструкции и гидравлических условий.

РАЗМЕРЫ

	A	B	C	Вес нетто	Температура
PP	177 мм	105 мм	185 мм	1,8 кг	- 4°C + 65°C
PVDF	177 мм	105 мм	185 мм	2,3 кг	- 20°C + 95°C
ALU	183 мм	110 мм	189 мм	2,8 кг	- 20°C + 95°C
SS	181 мм	106 мм	192 мм	3,8 кг	- 20°C + 95°C



СОСТАВ

МОДЕЛЬ	КОРПУС	МЕМБРАНА	ШАРЫ	СЕДЛА	ПРОКЛАДКА	СОЕДИНЕНИЯ АТЕХ	ОТВЕРСТИЯ
P0030	P = PP KC = PVDF+CF S = SS A = ALU	HT = HYTREL+PTFE MT = SANTOPRENE+PTFE H = HYTREL M = SANTOPRENE	T = PTFE S = SS D = EPDM N = NBR	P = PP K = PVDF S = SS Z = PE-UHMWE	D = EPDM V = VITON N = NBR T = PTFE	1 = BSP 2 = ФЛАНЦЕВОЕ - = зона 2 5 = NPT	AB = СТАНДАРТНЫЕ

P 55



PP



PVDF+CF



ALU



SS

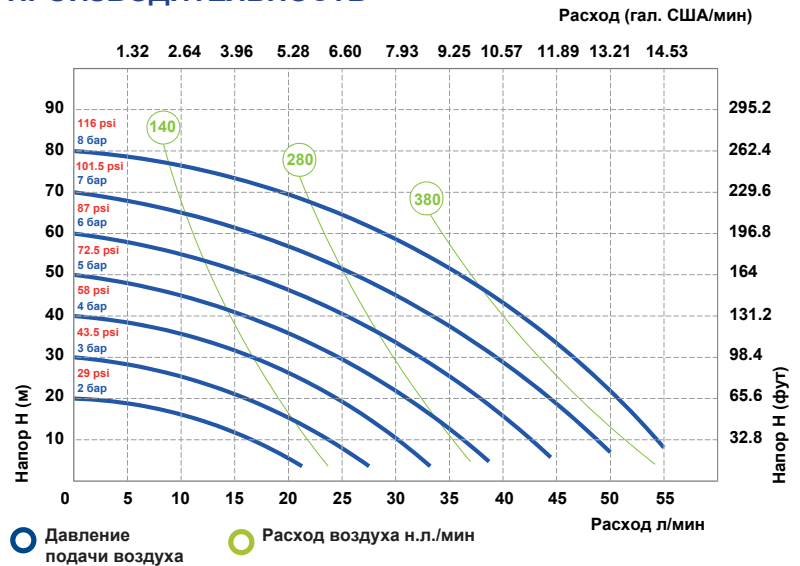
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Соединения для текучей среды	1/2" BSP
Подключение воздуха	1/4" BSP
Макс. расход	55 л/мин
Макс. давление воздуха	8 бар
Макс. высота подачи	80 м
Макс. высота сухого всасывания	5 м
Макс. высота всасывания во влажном состоянии	9,8 м
Макс. размер пропускаемых твердых частиц	3,5 мм
Уровень шума	70 дБ
Макс. вязкость	20.000 сПз
Рабочий объем за один ход	140 см ³ ~

Ex II 3/3 G Ex h IIB T4 Gc
Ex II -/3 D Ex h IIB T135°C Dc X

Рабочий объем за один ход может варьироваться в зависимости от условий всасывания, напора нагнетания, давления воздуха и вида жидкости.

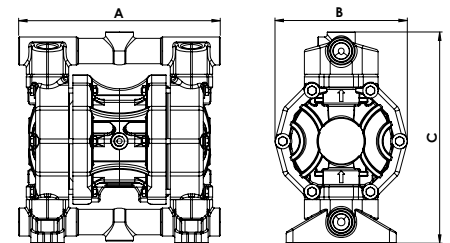
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ



Кривые и значения производительности относятся к насосам с погружным всасыванием и свободным выпускным отверстием для подачи воды при температуре 20 °C. Эти данные могут варьироваться в зависимости от материалов конструкции и гидравлических условий.

РАЗМЕРЫ

	A	B	C	Вес нетто	Температура
PP	238 мм	156 мм	249 мм	3,8 кг	- 4°C + 65°C
PVDF	238 мм	156 мм	249 мм	4,8 кг	- 20°C + 95°C
ALU	234 мм	156 мм	245 мм	3,8 кг	- 20°C + 95°C
SS	234 мм	156 мм	268 мм	6,8 кг	- 20°C + 95°C



СОСТАВ

МОДЕЛЬ	КОРПУС	МЕМБРАНА	ШАРЫ	СЕДЛА	ПРОКЛАДКА	СОЕДИНЕНИЯ	ATEX	ОТВЕРСТИЯ
P0055	P = PP KC = PVDF+CF S = SS A = ALU	HT = HYTREL+PTFE MT = SANTOPRENE+PTFE H = HYTREL M = SANTOPRENE D = EPDM N = NBR	T = PTFE S = SS D = EPDM N = NBR	P = PP K = PVDF S = SS Z = PE-UHMWE A = ALU	D = EPDM V = VITON N = NBR T = PTFE	1 = BSP 2 = ФЛАНЦЕВОЕ 5 = NPT	- = зона 2	AB = СТАНДАРТНЫЕ

P 60



PP



PVDF+CF



ALU



SS

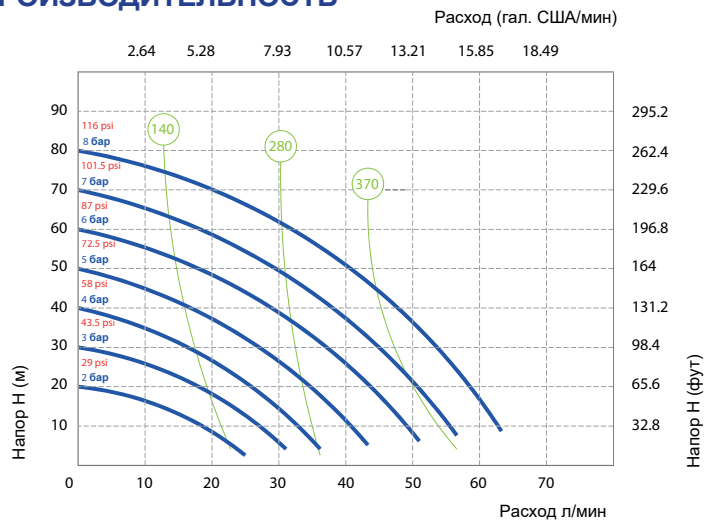
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Соединения для текучей среды	1/2" BSP
Подключение воздуха	1/4" BSP
Макс. расход	65 л/мин
Макс. давление воздуха	8 бар
Макс. высота подачи	80 м
Макс. высота сухого всасывания	5 м
Макс. высота всасывания во влажном состоянии	9,8 м
Макс. размер пропускаемых твердых частиц	3,5 мм
Уровень шума	72 дБ
Макс. вязкость	20.000 сПз
Рабочий объем за один ход	140 см³ ~

Ex II 3/3 G Ex h IIB T4 Gc
Ex II -/3 D Ex h IIIB T135°C Dc X

Рабочий объем за один ход может варьироваться в зависимости от условий всасывания, напора нагнетания, давления воздуха и вида жидкости.

ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ

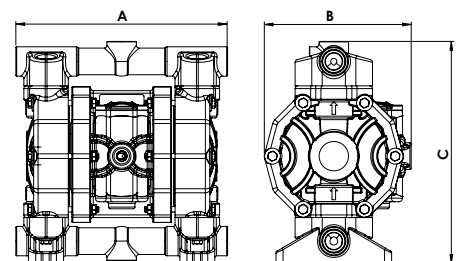


● Давление подачи воздуха ● Расход воздуха н.л./мин

Кривые и значения производительности относятся к насосам с погружным всасыванием и свободным выпускным отверстием для подачи воды при температуре 20 °C. Эти данные могут варьироваться в зависимости от материалов конструкции и гидравлических условий.

РАЗМЕРЫ

	A	B	C	Вес нетто	Температура
PP	238 мм	165 мм	249 мм	4,3 кг	- 4°C + 65°C
PVDF	238 мм	165 мм	249 мм	5,3 кг	- 20°C + 95°C
ALU	234 мм	165 мм	245 мм	4,3 кг	- 20°C + 95°C
SS	234 мм	165 мм	268 мм	7,3 кг	- 20°C + 95°C



СОСТАВ

МОДЕЛЬ	КОРПУС	МЕМБРАНА	ШАРЫ	СЕДЛА	ПРОКЛАДКА	СОЕДИНЕНИЯ	ATEX	ОТВЕРСТИЯ
P0060	P = PP	HT = HYTREL+PTFE	T = PTFE	P = PP	D = EPDM	1 = BSP		
	KC = PVDF+CF	MT = SANTOPRENE+PTFE	S = SS	K = PVDF	V = VITON	2 = ФЛАНЦЕВОЕ	- = зона 2	AB = СТАНДАРТНЫЕ
	S = SS	H = HYTREL	D = EPDM	S = SS	N = NBR	5 = NPT		
	A = ALU	M = SANTOPRENE	N = NBR	Z = PE-UHMWE	T = PTFE			
		D = EPDM		A = ALU				
		N = NBR						

P 90



PP



PVDF+CF



ALU (P 100)



SS (P 100)

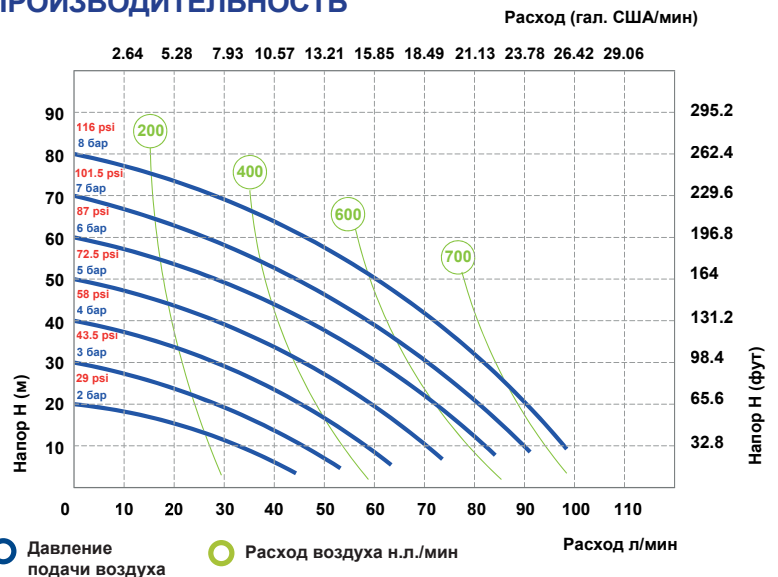
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Соединения для текучей среды	3/4" BSP
Подключение воздуха	3/8" BSP
Макс. расход	100 л/мин
Макс. давление воздуха	8 бар
Макс. высота подачи	80 м
Макс. высота сухого всасывания	5 м
Макс. высота всасывания во влажном состоянии	9,8 м
Макс. размер пропускаемых твердых частиц	4 мм
Уровень шума	72 дБ
Макс. вязкость	15.000 сПз
Рабочий объем за один ход	200 см³ ~

Ex II 3/3 G Ex h IIB T4 Gc
Ex II -/3 D Ex h IIB T135°C Dc X

Рабочий объем за один ход может варьироваться в зависимости от условий всасывания, напора нагнетания, давления воздуха и вида жидкости.

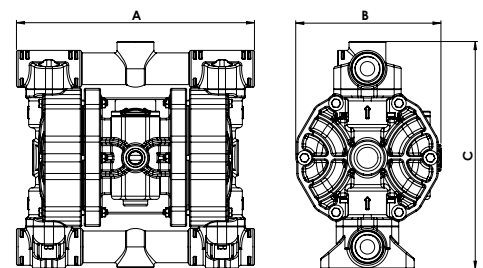
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ



Кривые и значения производительности относятся к насосам с погружным всасыванием и свободным выпускным отверстием для подачи воды при температуре 20 °C. Эти данные могут варьироваться в зависимости от материалов конструкции и гидравлических условий.

РАЗМЕРЫ

	A	B	C	Вес нетто	Температура
PP	293 мм	176 мм	280 мм	5,1 кг	- 4°C + 65°C
PVDF	293 мм	176 мм	280 мм	6,6 кг	- 20°C + 95°C
ALU	265 мм	178 мм	245 мм	5,6 кг	- 20°C + 95°C
SS	247 мм	178 мм	251 мм	7,6 кг	- 20°C + 95°C



СОСТАВ

МОДЕЛЬ	КОРПУС	МЕМБРАНА	ШАРЫ	СЕДЛА	ПРОКЛАДКА	СОЕДИНЕНИЯ	ATEX	ОТВЕРСТИЯ
P0090	P = PP KC = PVDF+CF	HT = HYTREL+PTFE MT = SANTOPRENE+PTFE H = HYTREL	T = PTFE S = SS	P = PP K = PVDF S = SS	D = EPDM V = VITON	1 = BSP 2 = ФЛАНЦЕВОЕ 5 = NPT		
P0100	S = SS A = ALU	M = SANTOPRENE D = EPDM N = NBR	D = EPDM N = NBR	Z = PE-UHMWE A = ALU	N = NBR T = PTFE			- зона 2 AB = СТАНДАРТНЫЕ

P 120



PP



PVDF+CF



SS

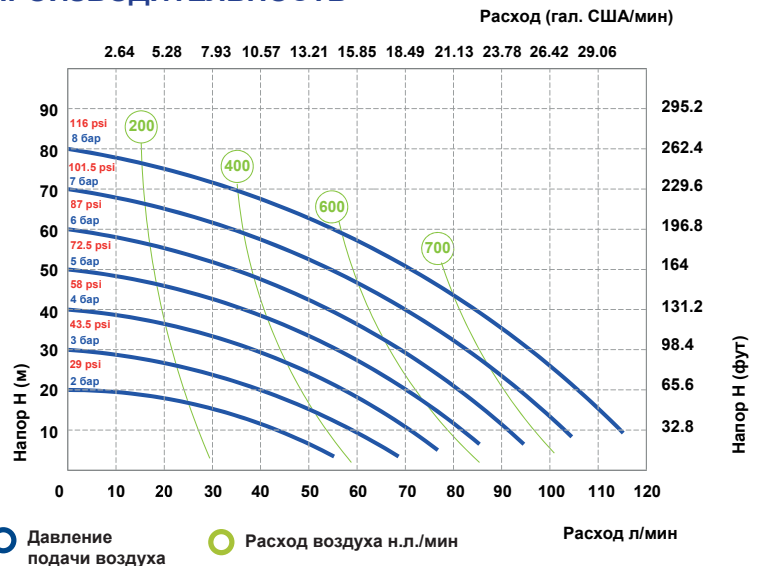
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Соединения для текучей среды	1" BSP
Подключение воздуха	3/8" BSP
Макс. расход	120 л/мин
Макс. давление воздуха	8 бар
Макс. высота подачи	80 м
Макс. высота сухого всасывания	5 м
Макс. высота всасывания во влажном состоянии	9,8 м
Макс. размер пропускаемых твердых частиц	4 мм
Уровень шума	72 дБ
Макс. вязкость	25.000 сПз
Рабочий объем за один ход	200 см ³

Ex II 3/3 G Ex h IIB T4 Gc
Ex II -/3 D Ex h IIB T135°C Dc X

Рабочий объем за один ход может варьироваться в зависимости от условий всасывания, напора нагнетания, давления воздуха и вида жидкости.

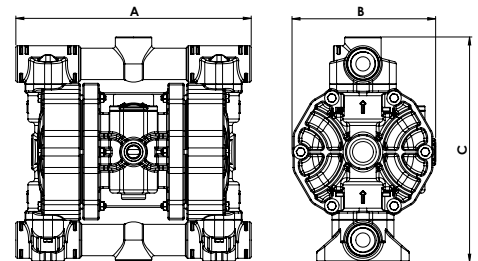
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ



Кривые и значения производительности относятся к насосам с погружным всасыванием и свободным выпускным отверстием для подачи воды при температуре 20 °C. Эти данные могут варьироваться в зависимости от материалов конструкции и гидравлических условий.

РАЗМЕРЫ

	A	B	C	Вес нетто	Температура
PP	293 мм	178 мм	280 мм	5,6 кг	- 4°C + 65°C
PVDF	293 мм	178 мм	280 мм	7,6 кг	- 20°C + 95°C
SS	258 мм	177 мм	295 мм	9,6 кг	- 20°C + 95°C



СОСТАВ

МОДЕЛЬ	КОРПУС	МЕМБРАНА	ШАРЫ	СЕДЛА	ПРОКЛАДКА	СОЕДИНЕНИЯ	ATEX	ОТВЕРСТИЯ
P0120	P = PP KC = PVDF+CF S = SS	HT = HYTREL+PTFE MT = SANTOPRENE+PTFE H = HYTREL M = SANTOPRENE D = EPDM N = NBR	T = PTFE S = SS D = EPDM N = NBR	P = PP K = PVDF S = SS Z = PE-UHMWE	D = EPDM V = VITON N = NBR T = PTFE	1 = BSP 2 = ФЛАНЦЕВОЕ 5 = NPT	= зона 2	AB = СТАНДАРТНЫЕ

P 170



PP



PVDF+CF



ALU (P 160)



SS

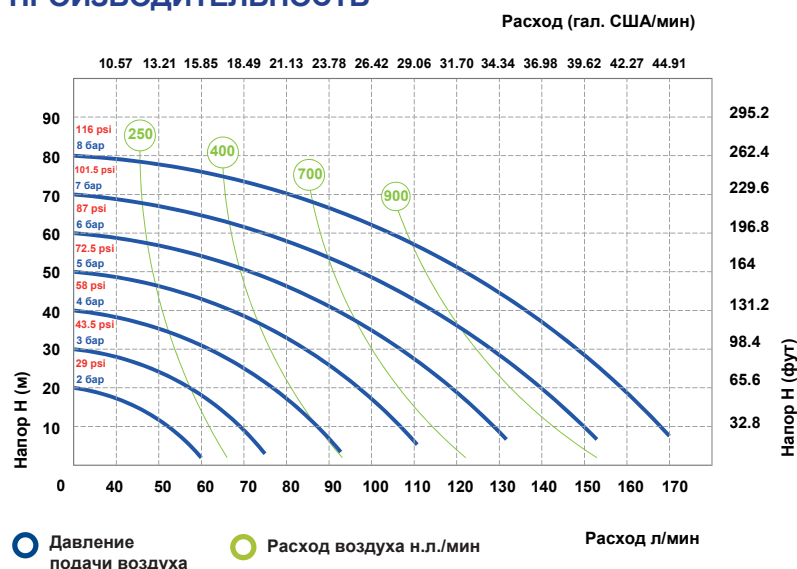
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Соединения для текучей среды	1" BSP - DN25
Подключение воздуха	1/2" BSP
Макс. расход	170 л/мин
Макс. давление воздуха	8 бар
Макс. высота подачи	80 м
Макс. высота сухого всасывания	5 м
Макс. высота всасывания во влажном состоянии	9,8 м
Макс. размер пропускаемых твердых частиц	7,5 мм
Уровень шума	75 дБ
Макс. вязкость	35.000 сПз
Рабочий объем за один ход	700 см³ ~

Ex II 3/3 G Ex h IIB T4 Gc
Ex II -/3 D Ex h IIIB T135°C Dc X

Рабочий объем за один ход может варьироваться в зависимости от условий всасывания, напора нагнетания, давления воздуха и вида жидкости.

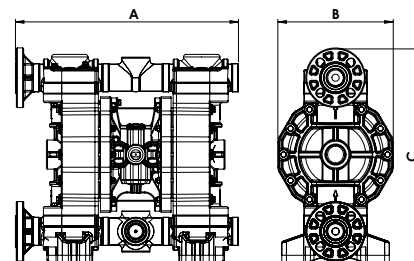
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ



Кривые и значения производительности относятся к насосам с погружным всасыванием и свободным выпускным отверстием для подачи воды при температуре 20 °C. Эти данные могут варьироваться в зависимости от материалов конструкции и гидравлических условий.

РАЗМЕРЫ

	A	B	C	Вес нетто	Температура
PP	430 мм	222 мм	416 мм	14,2 кг	- 4°C + 65°C
PVDF	430 мм	222 мм	416 мм	16,2 кг	- 20°C + 95°C
ALU	370 мм	222 мм	364 мм	13,2 кг	- 20°C + 95°C
SS	357 мм	222 мм	371 мм	17,2 кг	- 20°C + 95°C



СОСТАВ

МОДЕЛЬ	КОРПУС	МЕМБРАНА	ШАРЫ	СЕДЛА	ПРОКЛАДКА	СОЕДИНЕНИЯ	ATEX	ОТВЕРСТИЯ
P0170	P = PP KC = PVDF+CF	HT = HYTREL+PTFE MT = SANTOPRENE+PTFE H = HYTREL	T = PTFE S = SS	P = PP K = PVDF S = SS	D = EPDM V = VITON	1 = BSP 2 = ФЛАНЦЕВОЕ	- = зона 2	AB = СТАНДАРТНЫЕ
P0160	S = SS A = ALU	M = SANTOPRENE D = EPDM N = NBR	D = EPDM N = NBR	Z = PE-UHMWE A = ALU	N = NBR T = PTFE	5 = NPT		

P 252



PP



PVDF+CF



ALU (P 250)



SS

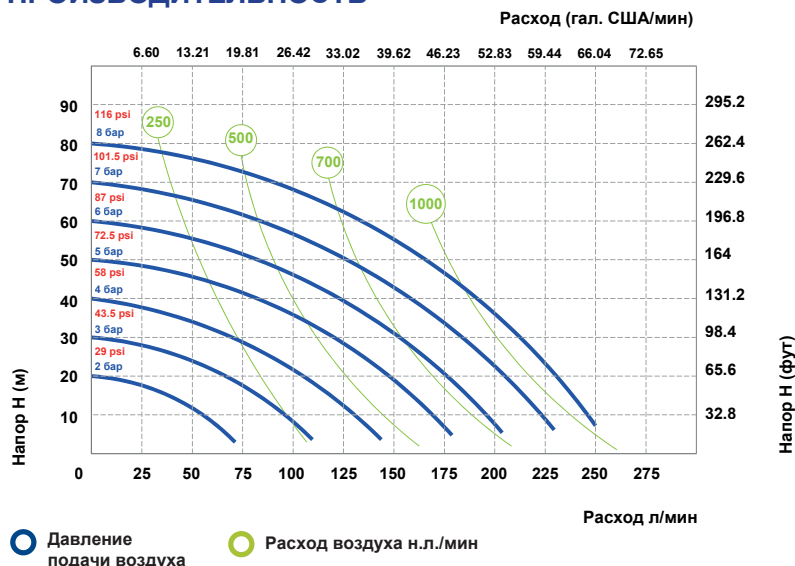
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Соединения для текучей среды	1"1/4" BSP
Подключение воздуха	1/2" BSP
Макс. расход	250 л/мин
Макс. давление воздуха	8 бар
Макс. высота подачи	80 м
Макс. высота сухого всасывания	5 м
Макс. высота всасывания во влажном состоянии	9,8 м
Макс. размер пропускаемых твердых частиц	7,5 мм
Уровень шума	75 дБ
Макс. вязкость	35.000 сПз
Рабочий объем за один ход	700 см ³ ~

Ex II 3/3 G Ex h IIB T4 Gc
Ex II -/3 D Ex h IIIB T135°C Dc X

Рабочий объем за один ход может варьироваться в зависимости от условий всасывания, напора нагнетания, давления воздуха и вида жидкости.

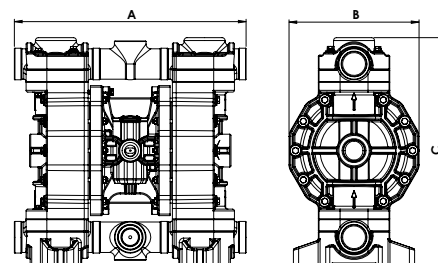
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ



Кривые и значения производительности относятся к насосам с погружным всасыванием и свободным выпускным отверстием для подачи воды при температуре 20 °C. Эти данные могут варьироваться в зависимости от материалов конструкции и гидравлических условий.

РАЗМЕРЫ

	A	B	C	Вес нетто	Температура
PP	396 мм	222 мм	388 мм	14,2 кг	- 4°C + 65°C
PVDF	396 мм	222 мм	388 мм	16,2 кг	- 20°C + 95°C
ALU	370 мм	222 мм	364 мм	13,2 кг	- 20°C + 95°C
SS	357 мм	222 мм	374 мм	17,2 кг	- 20°C + 95°C



СОСТАВ

МОДЕЛЬ	КОРПУС	МЕМБРАНА	ШАРЫ	СЕДЛА	ПРОКЛАДКА СОЕДИНЕНИЯ	ATEX	ОТВЕРСТИЯ
P0252	P = PP KC = PVDF+CF	HT = HYTREL+PTFE MT = SANTOPRENE+PTFE H = HYTREL	T = PTFE S = SS	P = PP K = PVDF S = SS	D = EPDM V = VITON	1 = BSP 2 = ФЛАНЦЕВОЕ	AB = СТАНДАРТНЫЕ
P0250	S = SS A = ALU	M = SANTOPRENE D = EPDM N = NBR	D = EPDM N = NBR	Z = PE-UHMWE A = ALU	N = NBR T = PTFE	5 = NPT	= зона 2

P 400



PP



PVDF+CF



ALU



SS

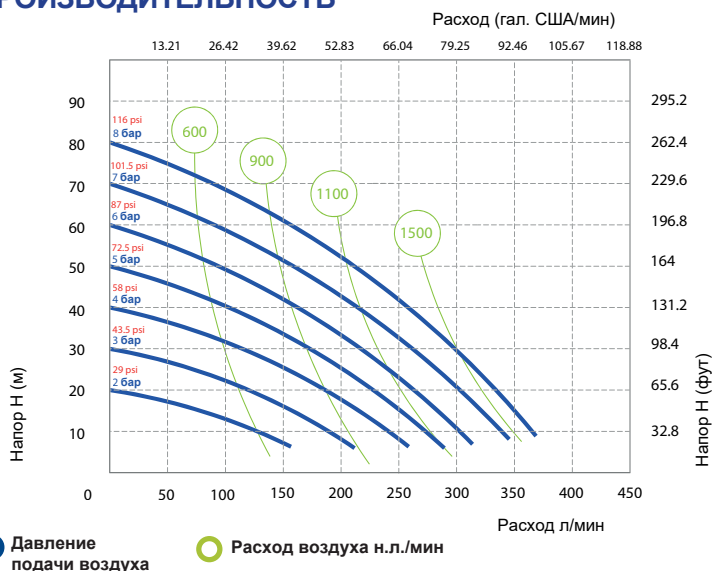
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Соединения для текучей среды	1"1/2 BSP - DN 40
Подключение воздуха	1/2" BSP
Макс. расход	380 л/мин
Макс. давление воздуха	8 бар
Макс. высота подачи	80 м
Макс. высота сухого всасывания	5 м
Макс. высота всасывания во влажном состоянии	9,8 м
Макс. размер пропускаемых твердых частиц	8 мм
Уровень шума	78 дБ
Макс. вязкость	40.000 сПз
Рабочий объем за один ход	1200 см³ ~

Ex II 3/3 G Ex h IIB T4 Gc
Ex II -/3 D Ex h IIB T135°C Dc X

Рабочий объем за один ход может варьироваться в зависимости от условий всасывания, напора нагнетания, давления воздуха и вида жидкости.

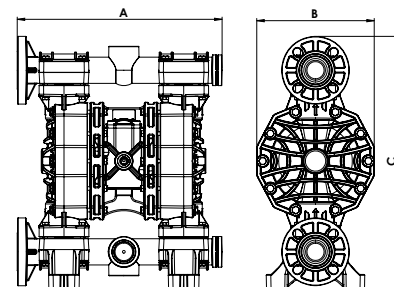
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ



Кривые и значения производительности относятся к насосам с погружным всасыванием и свободным выпускным отверстием для подачи воды при температуре 20 °С. Эти данные могут варьироваться в зависимости от материалов конструкции и гидравлических условий.

РАЗМЕРЫ

	A	B	C	Вес нетто	Температура
PP	454 мм	260 мм	564 мм	18,2 кг	- 4°C + 65°C
PVDF	454 мм	260 мм	564 мм	22,2 кг	- 20°C + 95°C
ALU	445 мм	260 мм	563 мм	22,2 кг	- 20°C + 95°C
SS	361 мм	260 мм	502 мм	25,3 кг	- 20°C + 95°C



СОСТАВ

МОДЕЛЬ	КОРПУС	МЕМБРАНА	ШАРЫ	СЕДЛА	ПРОКЛАДКА СОЕДИНЕНИЯ	ATEX	ОТВЕРСТИЯ
P0400	P = PP	HT = HYTREL+PTFE	T = PTFE	P = PP	D = EPDM	1 = BSP	AB = СТАНДАРТНЫЕ
	KC = PVDF+CF	MT = SANTOPRENE+PTFE	S = SS	K = PVDF	V = VITON	2 = ФЛАНЦЕВОЕ	EF = СТАНДАРТНЫЕ
	S = SS	H = HYTREL	D = EPDM	S = SS	N = NBR	5 = NPT	= зона 2
	A = ALU	M = SANTOPRENE	N = NBR	Z = PE-UHMWE	T = PTFE		ИЗ НЕРЖ. СТАЛИ
		D = EPDM		A = ALU			
		N = NBR					

P 700



PP



PVDF+CF



ALU



SS

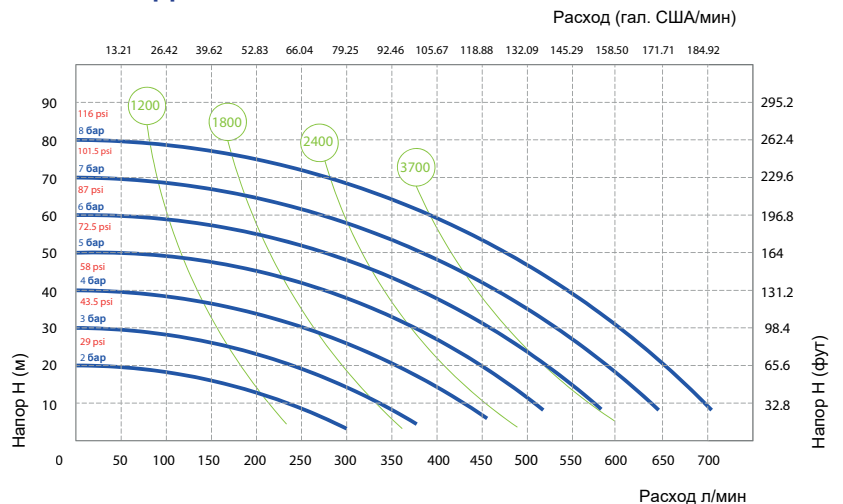
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Соединения для текучей среды	2" BSP - DN 50
Подключение воздуха	3/4" BSP
Макс. расход	700 л/мин
Макс. давление воздуха	8 бар
Макс. высота подачи	80 м
Макс. высота сухого всасывания	5 м
Макс. высота всасывания во влажном состоянии	9,8 м
Макс. размер пропускаемых твердых частиц	8,5 мм
Уровень шума	78 дБ
Макс. вязкость	50.000 сПз
Рабочий объем за один ход	3050 см³~

Ex II 3/3 G Ex h IIB T4 Gc
Ex II -/3 D Ex h IIIB T135°C Dc X

Рабочий объем за один ход может варьироваться в зависимости от условий всасывания, напора нагнетания, давления воздуха и вида жидкости.

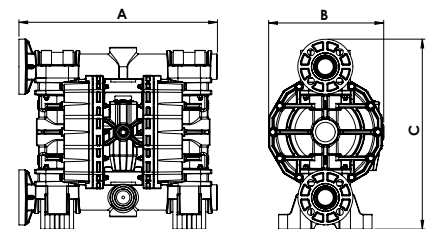
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ



Кривые и значения производительности относятся к насосам с погружным всасыванием и свободным выпускным отверстием для подачи воды при температуре 20 °C. Эти данные могут варьироваться в зависимости от материалов конструкции и гидравлических условий.

РАЗМЕРЫ

	A	B	C	Вес нетто	Температура
PP	595 мм	345 мм	570 мм	30,6 кг	- 4°C + 65°C
PVDF	595 мм	345 мм	570 мм	41,6 кг	- 20°C + 95°C
ALU	595 мм	345 мм	567 мм	37,6 кг	- 20°C + 95°C
SS	487 мм	345 мм	599 мм	51 кг	- 20°C + 95°C



СОСТАВ

МОДЕЛЬ	КОРПУС	МЕМБРАНА	ШАРЫ	СЕДЛА	ПРОКЛАДКА	СОЕДИНЕНИЯ	ATEX	ОТВЕРСТИЯ
P0700	P = PP	HT = HYTREL+PTFE	T = PTFE	P = PP	D = EPDM	1 = BSP		AB = СТАНДАРТНЫЕ
	KC = PVDF+CF	MT = SANTOPRENE+PTFE	S = SS	K = PVDF	V = VITON	2 = ФЛАНЦЕВОЕ	-- зона 2	EF = СТАНДАРТНЫЕ
	S = SS	H = HYTREL	D = EPDM	S = SS	N = NBR	5 = NPT		ИЗ НЕРЖ. СТАЛИ
	A = ALU	M = SANTOPRENE	N = NBR	Z = PE-UHMWE	T = PTFE			
		D = EPDM		A = ALU				
		N = NBR						

P 1000



PP



PVDF



ALU



SS

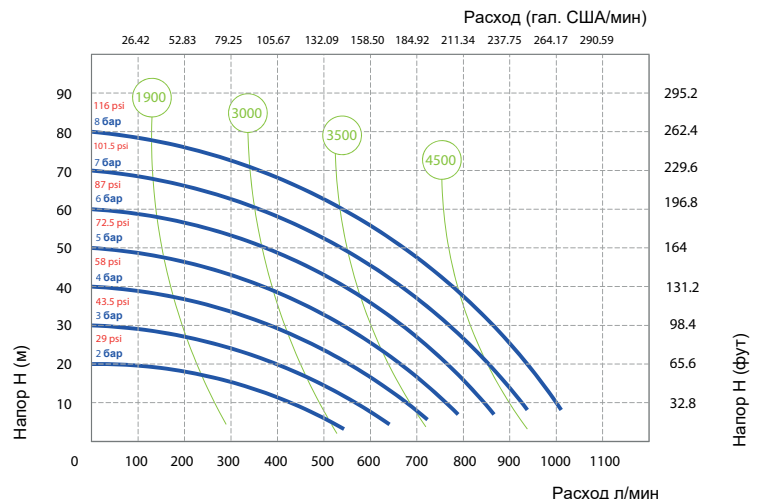
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Соединения для текучей среды	3" BSP - DN 80
Подключение воздуха	3/4" BSP
Макс. расход	1050 л/мин
Макс. давление воздуха	8 бар
Макс. высота подачи	80 м
Макс. высота сухого всасывания	5 м
Макс. высота всасывания во влажном состоянии	9,8 м
Макс. размер пропускаемых твердых частиц	12 мм
Уровень шума	82 дБ
Макс. вязкость	55.000 сПз
Рабочий объем за один ход	9750 см³ ~

Ex II 3/3 G Ex h IIB T4 Gc
Ex II -/3 D Ex h IIB T135°C Dc X

Рабочий объем за один ход может варьироваться в зависимости от условий всасывания, напора нагнетания, давления воздуха и вида жидкости.

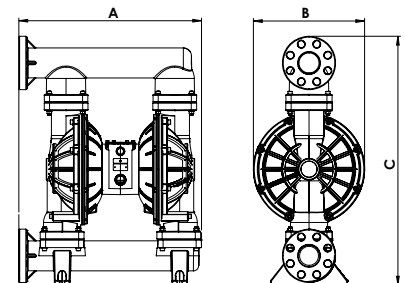
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ



Кривые и значения производительности относятся к насосам с погружным всасыванием и свободным выпускным отверстием для подачи воды при температуре 20 °C. Эти данные могут варьироваться в зависимости от материалов конструкции и гидравлических условий.

РАЗМЕРЫ

	A	B	C	Вес нетто	Температура
PP	685 мм	417 мм	933 мм	48,5 кг	- 4°C + 65°C
PVDF	685 мм	417 мм	933 мм	53,5 кг	- 20°C + 95°C
ALU	570 мм	420 мм	838 мм	53,5 кг	- 20°C + 95°C
SS	570 мм	420 мм	838 мм	111,5 кг	- 20°C + 95°C



СОСТАВ

МОДЕЛЬ	КОРПУС	МЕМБРАНА	ШАРЫ	СЕДЛА	ПРОКЛАДКА	СОЕДИНЕНИЯ	ATEX	ОТВЕРСТИЯ
--------	--------	----------	------	-------	-----------	------------	------	-----------

P1000

P = PP
K = PVDF
S = SS
A = ALU

HT = HYTREL+PTFE
MT = SANTOPRENE+PTFE
H = HYTREL
M = SANTOPRENE

T = PTFE
S = SS
D = EPDM
N = NBR

P = PP
K = PVDF
S = SS
A = ALU

D = EPDM
V = VITON
N = NBR
T = PTFE



1 = BSP
2 = ФЛАНЦЕВОЕ



= зона 2 AB = СТАНДАРТНЫЕ



PHOENIX FOOD

Пневматические двухмембранные насосы
Изготавливается из:
электрополированной нержавеющей стали
AISI 316 Расход от 20 л/мин до 1000 л/мин
Трехзажимное соединение.
Сертификация ATEX

Зона 2 по ATEX  II 3/3 G Ex h IIB T4 Gc
 II -/3 D Ex h IIIB T135°C Dc X

Зона 1 по ATEX  II 2/2 G Ex h IIB T4 Gb
 II -/2 D Ex h IIIB T135°C Db X

PF 18

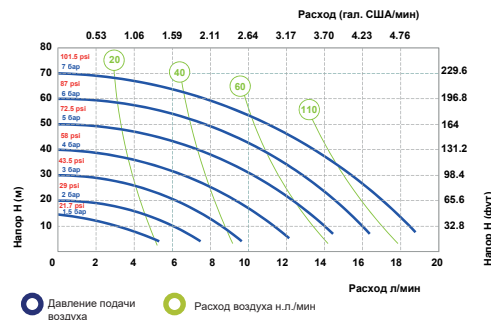
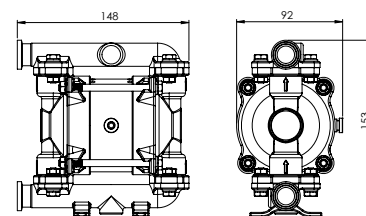


AISI 316 ЭЛЕКТРОПОЛИРОВАННАЯ

- Соединения для текучей среды **3/4" TRI-CLAMP**
- Подключение воздуха **6 мм**
- Макс. расход **20 л/мин**
- Макс. давление воздуха **7 бар**
- Макс. высота подачи **70 м**
- Макс. высота сухого всасывания **5 м**
- Макс. высота всасывания во влажном состоянии **9,8 м**
- Макс. размер пропускаемых твердых частиц **2,5 мм**
- Уровень шума **65 дБ**
- Макс. вязкость **10.000 сПз**
- Рабочий объем за один ход **30 см³ ~**

Аттестация для **зоны 2 по ATEX** по умолчанию и для **зоны 1 по ATEX** по запросу.

Рабочий объем за один ход может варьироваться в зависимости от условий всасывания, напора нагнетания, давления воздуха и вида жидкости.



Кривые и значения производительности относятся к насосам с погружным всасыванием и свободным выпускным отверстием для подачи воды при температуре 20 °С. Эти данные могут варьироваться в зависимости от материалов конструкции и гидравлических условий.

Вес нетто	Температура
2,3 кг	-20°C +95°C

МОДЕЛЬ КОРПУС МЕМБРАНА ШАРЫ СЕДЛА ПРОКЛАДКА СОЕДИНЕНИЯ ATEX ОТВЕРСТИЯ

PF0018	S = НЕРЖ. СТАЛЬ С ПОЛИРОВОЙ	HT = HYTREL+PTFE	T = PTFE S = SS	S = SS	T = PTFE	3 = трехзажимное 1 = BSP 6 = DIN	- = зона 2 X = зона 1	AB = СТАНДАРТНЫЕ
--------	-----------------------------	------------------	--------------------	--------	----------	--	--------------------------	------------------

PF 30

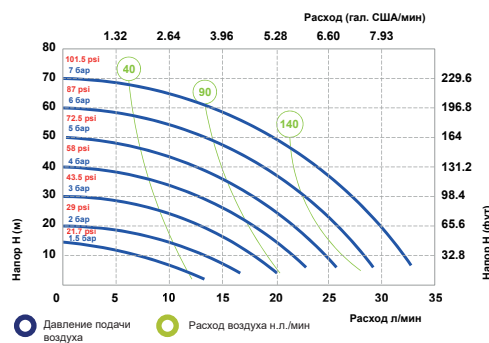
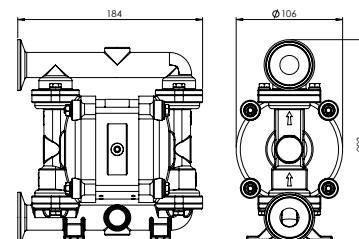


AISI 316 ЭЛЕКТРОПОЛИРОВАННАЯ

- Соединения для текучей среды **1" TRI-CLAMP**
- Подключение воздуха **6 мм**
- Макс. расход **35 л/мин**
- Макс. давление воздуха **7 бар**
- Макс. высота подачи **70 м**
- Макс. высота сухого всасывания **5 м**
- Макс. высота всасывания во влажном состоянии **9,8 м**
- Макс. размер пропускаемых твердых частиц **3 мм**
- Уровень шума **65 дБ**
- Макс. вязкость **15.000 сПз**
- Рабочий объем за один ход **65 см³ ~**

Аттестация для **зоны 2 по ATEX** по умолчанию и для **зоны 1 по ATEX** по запросу.

Рабочий объем за один ход может варьироваться в зависимости от условий всасывания, напора нагнетания, давления воздуха и вида жидкости.



Кривые и значения производительности относятся к насосам с погружным всасыванием и свободным выпускным отверстием для подачи воды при температуре 20 °С. Эти данные могут варьироваться в зависимости от материалов конструкции и гидравлических условий.

Вес нетто	Температура
3,8 кг	-20°C +95°C

МОДЕЛЬ КОРПУС МЕМБРАНА ШАРЫ СЕДЛА ПРОКЛАДКА СОЕДИНЕНИЯ ATEX ОТВЕРСТИЯ

PF0030	S = НЕРЖ. СТАЛЬ С ПОЛИРОВОЙ	HT = HYTREL+PTFE	T = PTFE S = SS	S = SS	T = PTFE	3 = трехзажимное 1 = BSP 6 = DIN	- = зона 2 X = зона 1	AB = СТАНДАРТНЫЕ
--------	-----------------------------	------------------	--------------------	--------	----------	--	--------------------------	------------------

PF 60

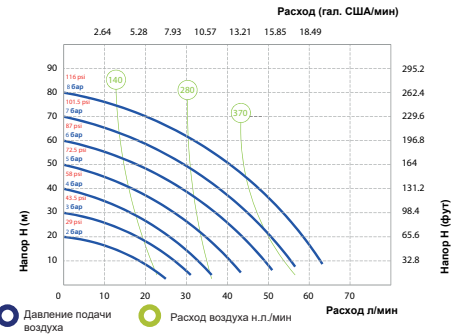
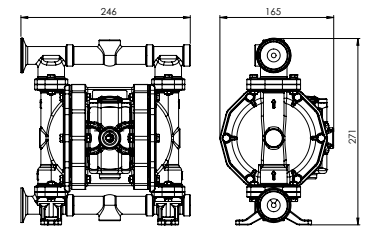


- Соединения для текучей среды **1" TRI-CLAMP**
- Подключение воздуха **1/4" BSP**
- Макс. расход **65 л/мин**
- Макс. давление воздуха **8 бар**
- Макс. высота подачи **80 м**
- Макс. высота сухого всасывания **5 м**
- Макс. высота всасывания во влажном состоянии **9,8 м**
- Макс. размер пропускаемых твердых частиц **3,5 мм**
- Уровень шума **72 дБ**
- Макс. вязкость **20.000 сПз**
- Рабочий объем за один ход **140 см³ ~**

AISI 316 ЭЛЕКТРОПОЛИРОВАННАЯ

Аттестация для зоны 2 по ATEX по умолчанию и для зоны 1 по ATEX по запросу.

Рабочий объем за один ход может варьироваться в зависимости от условий всасывания, напора нагнетания, давления воздуха и вида жидкости.



Кривые и значения производительности относятся к насосам с погружным всасыванием и свободным выпускным отверстием для подачи воды при температуре 20 °С. Эти данные могут варьироваться в зависимости от материалов конструкции и гидравлических условий.

Вес нетто

Температура

7,3 кг

-20°C +95°C

МОДЕЛЬ	КОРПУС	МЕМБРАНА	ШАРЫ	СЕДЛА	ПРОКЛАДКА	СОЕДИНЕНИЯ	ATEX	ОТВЕРСТИЯ
--------	--------	----------	------	-------	-----------	------------	------	-----------

PF0060

S = НЕРЖ. СТАЛЬ С ПОЛИРОВОЙ

HT = HYTREL+PTFE

T = PTFE
S = SS

S = SS

T = PTFE

3 = трехзажимные
1 = BSP
6 = DIN

- = зона 2
X = зона 1

AB = СТАНДАРТНЫЕ

PF 120

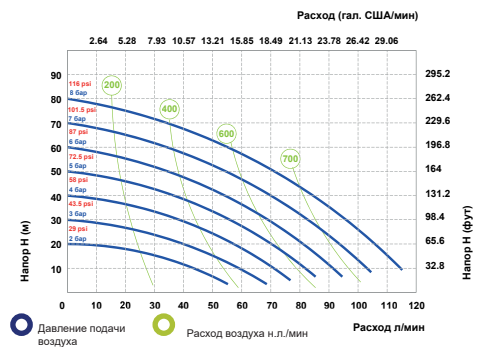
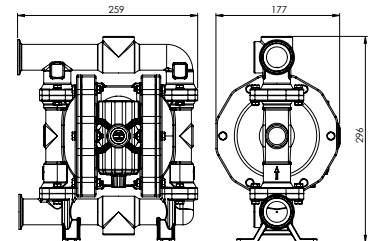


- Соединения для текучей среды **1 1/2" TRI-CLAMP**
- Подключение воздуха **3/8" BSP**
- Макс. расход **120 л/мин**
- Макс. давление воздуха **8 бар**
- Макс. высота подачи **80 м**
- Макс. высота сухого всасывания **5 м**
- Макс. высота всасывания во влажном состоянии **9,8 м**
- Макс. размер пропускаемых твердых частиц **4 мм**
- Уровень шума **72 дБ**
- Макс. вязкость **25.000 сПз**
- Рабочий объем за один ход **200 см³ ~**

AISI 316 ЭЛЕКТРОПОЛИРОВАННАЯ

Аттестация для зоны 2 по ATEX по умолчанию и для зоны 1 по ATEX по запросу.

Рабочий объем за один ход может варьироваться в зависимости от условий всасывания, напора нагнетания, давления воздуха и вида жидкости.



Кривые и значения производительности относятся к насосам с погружным всасыванием и свободным выпускным отверстием для подачи воды при температуре 20 °С. Эти данные могут варьироваться в зависимости от материалов конструкции и гидравлических условий.

Вес нетто

Температура

9,6 кг

-20°C +95°C

МОДЕЛЬ	КОРПУС	МЕМБРАНА	ШАРЫ	СЕДЛА	ПРОКЛАДКА	СОЕДИНЕНИЯ	ATEX	ОТВЕРСТИЯ
--------	--------	----------	------	-------	-----------	------------	------	-----------

PF0120

S = НЕРЖ. СТАЛЬ С ПОЛИРОВОЙ

HT = HYTREL+PTFE

T = PTFE
S = SS

S = SS

T = PTFE

3 = трехзажимные
1 = BSP
6 = DIN

- = зона 2
X = зона 1

AB = СТАНДАРТНЫЕ

PF 170

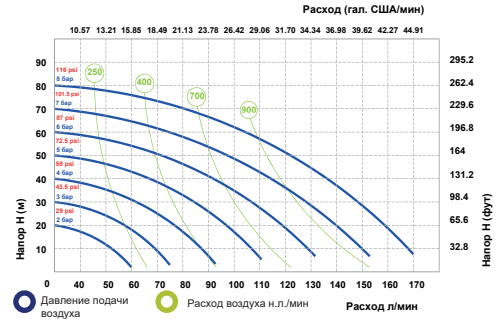
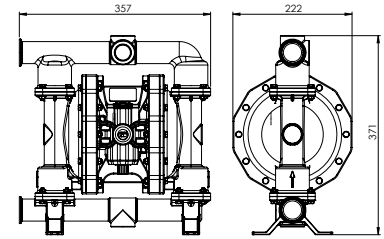


AISI 316 ЭЛЕКТРОПОЛИРОВАННАЯ

- Соединения для текучей среды **1 1/2" TRI-CLAMP**
- Подключение воздуха **1/2" BSP**
- Макс. расход **170 л/мин**
- Макс. давление воздуха **8 бар**
- Макс. высота подачи **80 м**
- Макс. высота сухого всасывания **5 м**
- Макс. высота всасывания во влажном состоянии **9,8 м**
- Макс. размер пропускаемых твердых частиц **7,5 мм**
- Уровень шума **75 дБ**
- Макс. вязкость **35.000 сПз**
- Рабочий объем за один ход **700 см³ ~**

Аттестация для **зоны 2 по АТЕХ** по умолчанию и для **зоны 1 по АТЕХ** по запросу.

Рабочий объем за один ход может варьироваться в зависимости от условий всасывания, напора нагнетания, давления воздуха и вида жидкости.



Кривые и значения производительности относятся к насосам с погружным всасыванием и свободным выпускным отверстием для подачи воды при температуре 20 °С. Эти данные могут варьироваться в зависимости от материалов конструкции и гидравлических условий.

Вес нетто

17,2 кг

Температура

-20°C +95°C

МОДЕЛЬ	КОРПУС	МЕМБРАНА	ШАРЫ	СЕДЛА	ПРОКЛАДКА СОЕДИНЕНИЯ	ATEX	ОТВЕРСТИЯ
--------	--------	----------	------	-------	----------------------	------	-----------

PF0170

S = НЕРЖ. СТАЛЬ С ПОЛИРОВОЙ

HT = HYTREL+PTFE

T = PTFE
S = SS

S = SS

T = PTFE

3 = трехзажимные
1 = BSP
6 = DIN

- зона 2
X = зона 1

AB = СТАНДАРТНЫЕ

PHOENIX FOOD 400

ТЕХНИЧЕСКИЕ
ХАРАКТЕРИСТИКИ

ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ

PF 400

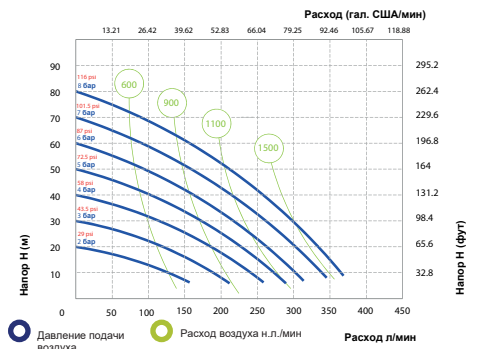
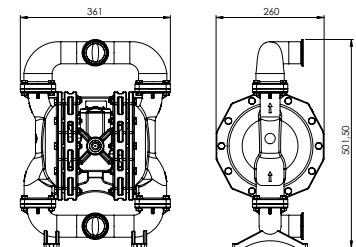


AISI 316 ЭЛЕКТРОПОЛИРОВАННАЯ

- Соединения для текучей среды **2" TRI-CLAMP**
- Подключение воздуха **1/2" BSP**
- Макс. расход **380 л/мин**
- Макс. давление воздуха **8 бар**
- Макс. высота подачи **80 м**
- Макс. высота сухого всасывания **5 м**
- Макс. высота всасывания во влажном состоянии **9,8 м**
- Макс. размер пропускаемых твердых частиц **8 мм**
- Уровень шума **78 дБ**
- Макс. вязкость **40.000 сПз**
- Рабочий объем за один ход **1200 см³ ~**

Аттестация для **зоны 2 по АТЕХ** по умолчанию и для **зоны 1 по АТЕХ** по запросу.

Рабочий объем за один ход может варьироваться в зависимости от условий всасывания, напора нагнетания, давления воздуха и вида жидкости.



Кривые и значения производительности относятся к насосам с погружным всасыванием и свободным выпускным отверстием для подачи воды при температуре 20 °С. Эти данные могут варьироваться в зависимости от материалов конструкции и гидравлических условий.

Вес нетто

25,3 кг

Температура

-20°C +95°C

МОДЕЛЬ	КОРПУС	МЕМБРАНА	ШАРЫ	СЕДЛА	ПРОКЛАДКА СОЕДИНЕНИЯ	ATEX	ОТВЕРСТИЯ
--------	--------	----------	------	-------	----------------------	------	-----------

PF0400

S = НЕРЖ. СТАЛЬ С ПОЛИРОВОЙ

HT = HYTREL+PTFE

T = PTFE
S = SS

S = SS

T = PTFE

3 = трехзажимные
1 = BSP
6 = DIN

- зона 2
X = зона 1

EF = СТАНДАРТНЫЕ

PF 700

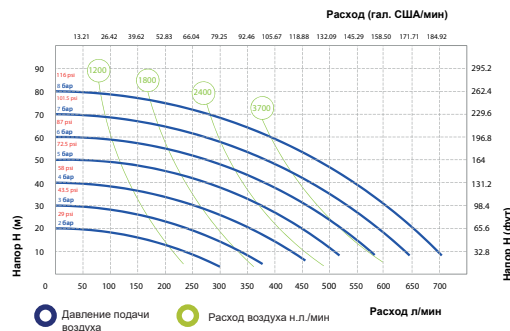
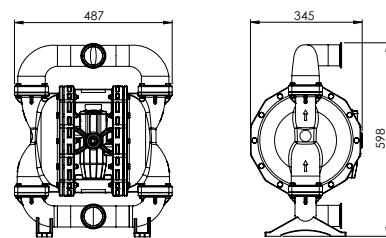


AISI 316 ЭЛЕКТРОПОЛИРОВАННАЯ

- Соединения для текучей среды **2”1/2 TRI-CLAMP**
- Подключение воздуха **3/4” BSP**
- Макс. расход **700 л/мин**
- Макс. давление воздуха **8 бар**
- Макс. высота подачи **80 м**
- Макс. высота сухого всасывания **5 м**
- Макс. высота всасывания во влажном состоянии **9,8 м**
- Макс. размер пропускаемых твердых частиц **8,5 мм**
- Уровень шума **78 дБ**
- Макс. вязкость **50.000 сПз**
- Рабочий объем за один ход **3050 см³ ~**

Аттестация для **зоны 2 по АТЕХ** по умолчанию и для **зоны 1 по АТЕХ** по запросу.

Рабочий объем за один ход может варьироваться в зависимости от условий всасывания, напора нагнетания, давления воздуха и вида жидкости.



Кривые и значения производительности относятся к насосам с погружным всасыванием и свободным выпускным отверстием для подачи воды при температуре 20 °С. Эти данные могут варьироваться в зависимости от материалов конструкции и гидравлических условий.

Вес нетто

51 кг

Температура

-20°C +95°C

МОДЕЛЬ	КОРПУС	МЕМБРАНА	ШАРЫ	СЕДЛА	ПРОКЛАДКА СОЕДИНЕНИЯ	ATEX	ОТВЕРСТИЯ
--------	--------	----------	------	-------	----------------------	------	-----------

PF0700

S = НЕРЖ. СТАЛЬ С ПОЛИРОВОЙ

HT = HYTREL+PTFE

T = PTFE
S = SS

S = SS

T = PTFE

3 = трехзажимные
1 = BSP
6 = DIN

- = зона 2
X = зона 1

EF = СТАНДАРТНЫЕ

PF 1000

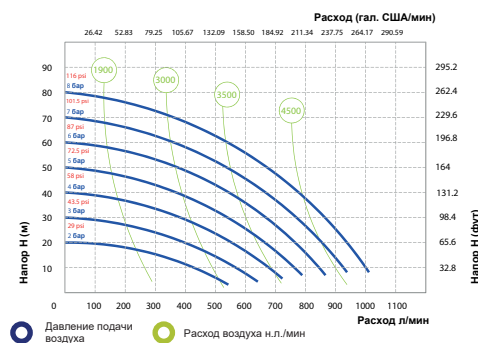
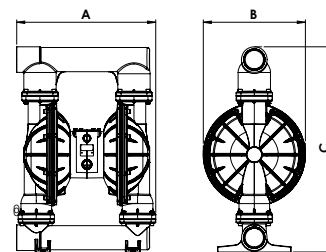


AISI 316 ЭЛЕКТРОПОЛИРОВАННАЯ

- Соединения для текучей среды **3” BSP**
- Подключение воздуха **3/4” BSP**
- Макс. расход **1050 л/мин**
- Макс. давление воздуха **8 бар**
- Макс. высота подачи **80 м**
- Макс. высота сухого всасывания **5 м**
- Макс. высота всасывания во влажном состоянии **9,8 м**
- Макс. размер пропускаемых твердых частиц **12 мм**
- Уровень шума **82 дБ**
- Макс. вязкость **55.000 сПз**
- Рабочий объем за один ход **9750 см³ ~**

Аттестация для **зоны 2 по АТЕХ** по умолчанию и для **зоны 1 по АТЕХ** по запросу.

Рабочий объем за один ход может варьироваться в зависимости от условий всасывания, напора нагнетания, давления воздуха и вида жидкости.



Кривые и значения производительности относятся к насосам с погружным всасыванием и свободным выпускным отверстием для подачи воды при температуре 20 °С. Эти данные могут варьироваться в зависимости от материалов конструкции и гидравлических условий.

Вес нетто

111,5 кг

Температура

-20°C +95°C

МОДЕЛЬ	КОРПУС	МЕМБРАНА	ШАРЫ	СЕДЛА	ПРОКЛАДКА СОЕДИНЕНИЯ	ATEX	ОТВЕРСТИЯ
--------	--------	----------	------	-------	----------------------	------	-----------

PF1000

S = НЕРЖ. СТАЛЬ С ПОЛИРОВОЙ

HT = HYTREL+PTFE

T = PTFE
S = SS

S = SS

T = PTFE

3 = трехзажимные
1 = BSP
6 = DIN

- = зона 2
X = зона 1

AB = СТАНДАРТНЫЕ



СПЕЦИАЛЬНЫЕ НАСОСЫ

Пневматические двухмембранные насосы со специальными функциями:

PHOENIX ATEX сертифицирован согласно ATEX для зоны 1

ACCURATE PHOENIX с дистанционным управлением

DRUM PHOENIX для опорожнения баков и резервуаров

TWIN PHOENIX с двойным впуском и выпуском

POWDER PHOENIX для обработки перекачиваемого порошка

SUBMERSIBLE PHOENIX предназначенный для погружения
непосредственно в жидкость



POMc+CF



PP+CF



PVDF+CF



ALU



SS



SS FOOD



Европейская директива ATEX 2014/34/UE

II 2/2 G Ex h IIB T4 Gb

II -/2 D Ex h IIB T135°C Db X

Символ безопасности в соответствии с приложением А стандарта DIN 40012

II 2/2 G Наземное оборудование для использования в зонах с нерегулярным присутствием горючих газов, паров или туманов, а также пыли в воздухе во время

II -/2 D нормальной работы (EN 1127-1, п. 6.3) во внешней и внутренней зоне.

Ex h оборудование со степенью защиты «с», или «b», или «k» в соответствии со стандартом

IIB за исключением следующих газов: водорода, ацетилена, сероводорода

IIIB за исключением проводящей пыли

T4/T135°C допустимый температурный класс.

НАСОСЫ

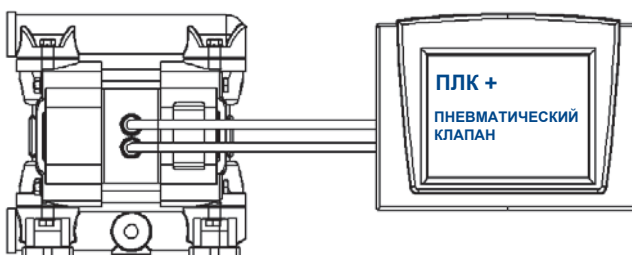
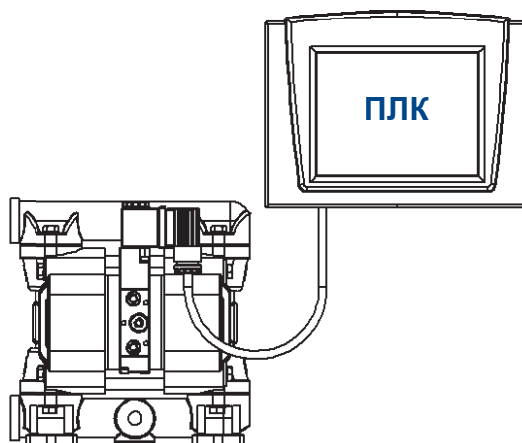
ВСЕ АССОРТИМЕНТ

ОСНОВНЫЕ ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

- Нефтехимическая промышленность
- Флексографическая промышленность
- Пищевая промышленность
- Лакокрасочная промышленность
- Автомобильная промышленность

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Компания Fluimas подала в сертификационный орган BUREAU VERITAS документацию, подтверждающую соответствие требованиям ATEX согласно Директиве 94/9/CE своего ассортимента пневматических двухмембранных насосов и гасителей пульсаций, в которых использованы специальные материалы конструкции, чтобы пройти сертификацию для работы в зоне 1.



НАСОСЫ

AP7
AP18
AP30
AP60

AP90
AP120
AP170
AP252

ОСНОВНЫЕ ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

- ХИМИЧЕСКАЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬ
- ТЕХНОЛОГИЯ УТИЛИЗАЦИИ ОТХОДОВ
- ФЛЕКСОГРАФИЧЕСКАЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬ
- ЛАКОКРАСОЧНАЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬ
- ПОЛИГРАФИЧЕСКАЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬ
- ВОДООЧИСТКА

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ACCURATE PHOENIX – это насосы, которые позволяют осуществлять внешнее управление насосом, необходимое для сложных задач, таких как порционная закачка. Благодаря прямому электрическому интерфейсу, использующему электрические импульсы для управления насосом вместо перепада давления, насос ACCURATE PHOENIX обеспечивает переменную частоту хода, которую вы можете легко контролировать при необходимости.

Примечание: ПЛК и компьютерная система в комплект не входят.

DRUM PHOENIX

НАСОСЫ

DP18 - DP30 - DP60 - DP120 - DP170

ОСНОВНЫЕ ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

- ХИМИЧЕСКАЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬ
- ТЕХНОЛОГИЯ УТИЛИЗАЦИИ ОТХОДОВ
- АВТОМОБИЛЬНАЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬ
- ПИЩЕВАЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬ



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Насосы DRUM PHOENIX предназначены для опорожнения баков и контейнеров и являются экономичной и износостойкой альтернативой другим насосным системам. Для перекачки самых разнообразных жидкостей насосы DP изготавливаются из любых материалов. Насос можно быстро и легко установить на бак с помощью опорных ножек. Бак будет полностью опорожнен с помощью всасывающей трубы.

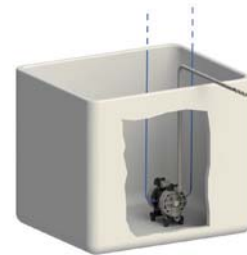
SUBMERSIBLE PHOENIX

НАСОСЫ

ВСЕЬ АССОРТИМЕНТ

ОСНОВНЫЕ ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

- ХИМИЧЕСКАЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬ
- ТЕХНОЛОГИЯ УТИЛИЗАЦИИ ОТХОДОВ
- ПИЩЕВАЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬ
- НЕФТЕХИМИЧЕСКАЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬ



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Насосы SUBMERSIBLES можно погружать в жидкость. Важно убедиться, что все элементы, контактирующие с жидкостью, химически совместимы. Отсасываемый воздух должен отводиться в атмосферу с помощью шланга

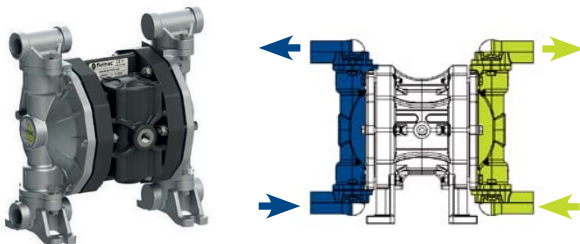
TWIN PHOENIX

НАСОСЫ

ВСЕЬ АССОРТИМЕНТ

ОСНОВНЫЕ ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

- ЛАКОКРАСОЧНАЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬ
- ТЕХНОЛОГИЯ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ ВОД
- ПОЛИГРАФИЧЕСКАЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬ
- БУМАГОПЕРЕРАБАТЫВАЮЩЕЕ ПРОИЗВОДСТВО
- ФЛЕКСОГРАФИЧЕСКАЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬ



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Насосы TWIN PHOENIX в основном используются в текстильной и бумажной промышленности. Эти насосы двойного действия способны одновременно и независимо перекачивать две различные среды.

Это достигается за счет использования отдельных соединений во всасывающем и выпускном отверстиях, изолирующих две перекачиваемые среды друг от друга и предотвращающих нежелательное смешивание.

POWDER PHOENIX

НАСОСЫ

ИСПОЛНЕНИЯ PP400 - PP700 ИЗ АЛЮМИНИЯ И НЕРЖ. СТАЛИ

ОСНОВНЫЕ ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

- ЛАКОКРАСОЧНАЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬ
- ТЕХНОЛОГИЯ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ ВОД
- ПОЛИГРАФИЧЕСКАЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬ
- ПИЩЕВАЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬ
- ХИМИЧЕСКАЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬ



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Насосы POWDERS предназначены для более эффективного перемещения сыпучих порошков в ходе технологического процесса по сравнению с другими небезопасными и трудоемкими средствами. Эти насосы большой мощности будут последовательно перекачивать мелкозернистые сухие порошки с низкой насыпной плотностью, не создавая пыли



DAMPER

Пневматические автоматические демпферы
пульсации. Изготавливаются из:
PP, PVDF, ALUMINIUM, SS AISI 316, POMc
Применимо ко всем размерам насосов.
СЕРТИФИКАЦИЯ ПО АТЕХ ДЛЯ ЗОНЫ 2 И ЗОНЫ 1
Доступен также в серии FOOD.



DAMPER

Активный демпфер пульсаций является наиболее эффективным способом устранения колебаний давления на выходе насоса.

Демпфер пульсаций Fluimas активно работает со сжатым воздухом и мембраной, автоматически устанавливая правильное давление для минимизации пульсаций. Демпферы пульсаций требуют минимального технического обслуживания и с учетом требований, характерных для области их применения, выпускаются в том же корпусе и с мембраной из тех же материалов, что и насос.

КАК ОН РАБОТАЕТ

Пульсирующий поток в зоне нагнетания заставляет диафрагму подниматься вверх, где она амортизируется за счет воздуха, присутствующего в камере. Прогиб диафрагмы поглощает пульсацию, обеспечивая плавность потока.



Значительное снижение пульсаций при среднем снижении пульсации на 70-80% в областях применения с высоким обратным давлением.



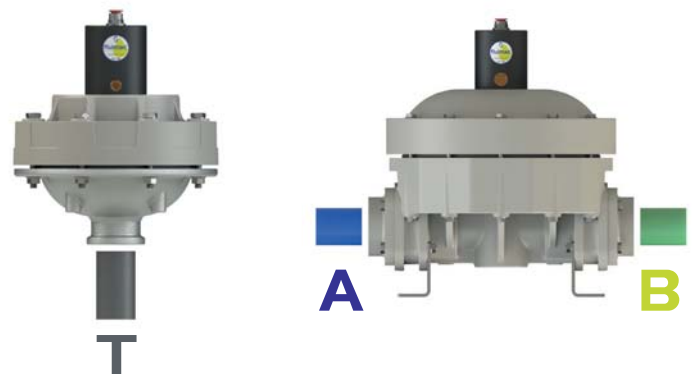
ПРИМЕНЕНИЕ

- **ИЗМЕРЕНИЯ / ВПРЫСК / ДОЗИРОВАНИЕ:**
Выравнивает скачки давления нагнетания, повышая точность;
- **ФИЛЬТР-ПРЕСС / ВСТРОЕННЫЕ ФИЛЬТРЫ:**
Увеличивает эффективность и срок службы фильтра за счет создания плавного потока;
- **РАСПЫЛЕНИЕ:**
Плавный, равномерный характер распыления
- **НАПОЛНЕНИЕ:**
Устраняет нестабильность наполнения и разбрызгивание.
- **ПЕРЕКАЧИВАНИЕ:**
Устраняет опасный гидравлический удар, предотвращая повреждение труб и клапанов.

УСТАНОВКА



РАСПОЛОЖЕНИЕ ОТВЕРСТИЙ



D20



PP

Соединения для
текучей среды **3/4" BSP**
Подключение воздуха **6 мм**
Макс. давление
воздуха **7 бар**
Объем подачи **80 см³ ~**

Аттестация для зоны 2 по АТЕХ по умолчанию
и для зоны 1 по АТЕХ по запросу.

ПРИМЕНИМО ДЛЯ:
7 - 18 - 30



PVDF+CF

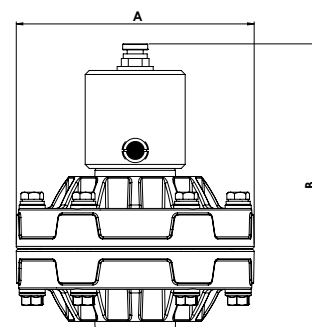


POMc



AISI

	PP	PVDF	POMc	AISI
A (мм)	119	119	119	119
B (мм)	143	143	143	143
Вес нетто, кг	0,65	0,7	0,65	2
Макс. температура	+65°C	+95°C	+80°C	+95°C
Мин. температура	-4°C	-20°C	-5°C	-20°C



МОДЕЛЬ	КОРПУС	МЕМБРАНА	СОЕДИНЕНИЯ	ОТВЕРСТИЯ
D020	P = PP KC = PVDF+CF O = POMc S = SS	HT = HYTREL+PTFE MT = SANTOPRENE+PTFE H = HYTREL M = SANTOPRENE	1 = BSP 2 = ФЛАНЦЕВЫЕ 5 = NPT	T = СТАНДАРТНЫЕ

D25



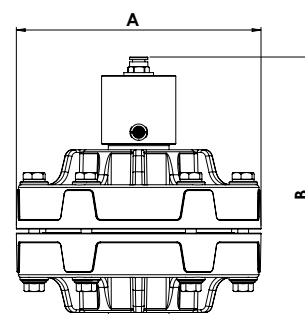
PP

Соединения для
текучей среды **1" BSP**
Подключение воздуха **8 мм**
Макс. давление
воздуха **8 бар**
Объем подачи **200 см³ ~**

Аттестация для зоны 2 по АТЕХ по умолчанию
и для зоны 1 по АТЕХ по запросу.

ПРИМЕНИМО ДЛЯ:
55 - 60 - 90 - 120

	PP	PVDF	POMc	AISI
A (мм)	181	181	181	181
B (мм)	195	195	195	182
Вес нетто, кг	1,75	2	1,9	6,7
Макс. температура	+65°C	+95°C	+80°C	+95°C
Мин. температура	-4°C	-20°C	-5°C	-20°C



PVDF+CF



POMc



AISI

МОДЕЛЬ	КОРПУС	МЕМБРАНА	СОЕДИНЕНИЯ	ОТВЕРСТИЯ
D025	P = PP KC = PVDF+CF O = POMc S = SS	HT = HYTREL+PTFE MT = SANTOPRENE+PTFE H = HYTREL M = SANTOPRENE D = EPDM N = NBR	1 = BSP 2 = ФЛАНЦЕВЫЕ 5 = NPT	T = СТАНДАРТНЫЕ AB = SS

D40



PP

Соединения для
текучей среды **1 1/2 BSP**
Подключение воздуха **10 мм**
Макс. давление
воздуха **8 бар**
Объем подачи **700 см³ ~**

Аттестация для **зоны 2 по АТЕХ** по умолчанию
и для **зоны 1 по АТЕХ** по запросу.

ПРИМЕНИМО ДЛЯ:
170 - 252 - 400



PVDF+CF

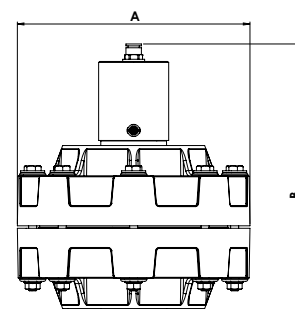


POMc



AISI

МОДЕЛЬ	КОРПУС	МЕМБРАНА	СОЕДИНЕНИЯ	ОТВЕРСТИЯ
D040	P = PP KC = PVDF+CF O = POMc S = SS	HT = HYTREL+PTFE MT = SANTOPRENE+PTFE H = HYTREL M = SANTOPRENE	1 = BSP 2 = ФЛАНЦЕВЫЕ 5 = NPT	T = СТАНДАРТНЫЕ



D50



PP

Соединения для
текучей среды **2" BSP**
Подключение воздуха **12 мм**
Макс. давление
воздуха **8 бар**
Объем подачи **2900 см³ ~**

Аттестация для **зоны 2 по АТЕХ** по умолчанию
и для **зоны 1 по АТЕХ** по запросу.

ПРИМЕНИМО ДЛЯ:
700 - 1000



PVDF+CF



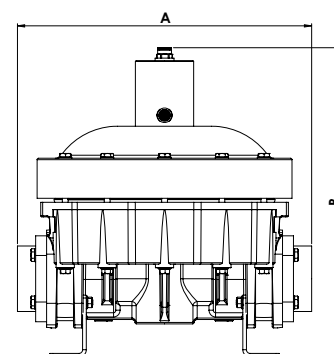
ALU



AISI

МОДЕЛЬ	КОРПУС	МЕМБРАНА	КОЛЬЦЕВОЕ УПЛОТНЕНИЕ	СОЕДИНЕНИЯ	ОТВЕРСТИЯ
D050	P = PP KC = PVDF+CF A = ALU S = SS	HT = HYTREL+PTFE MT = SANTOPRENE+PTFE H = HYTREL M = SANTOPRENE D = EPDM N = NBR	D = EPDM V = VITON N = NBR T = PTFE	1 = BSP 2 = ФЛАНЦЕВЫЕ 5 = NPT	AB = СТАНДАРТНЫЕ

	PP	PVDF	ALU	AISI
A (мм)	404	404	400	402
B (мм)	425	425	425	408
Вес нетто, кг	14	17	14,5	21,6
Макс. температура	+65°C	+95°C	+80°C	+95°C
Мин. температура	-4°C	-20°C	-5°C	-20°C





ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ



КОМПЛЕКТ ДЛЯ РЕГУЛИРОВАНИЯ ВОЗДУШНОГО ПОТОКА

Отрегулируйте и установите давление воздуха и расход воздуха с помощью регулятора фильтра, манометра и воздуховыпускного клапана. Отрегулируйте и установите давление воздуха и расход воздуха с помощью регулятора фильтра, манометра и воздуховыпускного клапана.



НЕРЖАВЕЮЩАЯ ТЕЛЕЖКА

Делает насосы транспортабельными.



ПЕРЕКЛЮЧАЮЩИЕ КЛАПАНЫ

Дистанционный запуск и останов с помощью электромагнитного или пневматического клапана для воздушной линии насоса.



КОМПЛЕКТ АНТИВИБРАЦИОННЫХ НОЖЕК

Уменьшает механическую вибрацию при работе пневматического двухмембранного насоса.



СЧЕТЧИК ХОДОВ

Считайте число ходов, подключившись к элементу управления. Это позволяет осуществлять различные виды мониторинга.



PP, PVDF, ALU SS NOOZLE

Дозатор для контроля подачи и дозирования.



ЖИДКОСТНОЕ ЗАЩИТНОЕ УСТРОЙСТВО ДЛЯ ОБНАРУЖЕНИЯ ПОВРЕЖДЕНИЙ МЕМБРАНЫ

Детектор утечки подает сигнал, и насос может отключаться при повреждении мембраны.



АРМИРОВАННЫЙ ШЛАНГ ИЗ ПВХ

С металлическим усилением для всасывания (нагнетания), а также для применения в пищевой промышленности.



ПНЕВМАТИЧЕСКОЕ УПРАВЛЕНИЕ ДОЗИРОВАНИЕМ

Пневматический дозатор может управлять любым пневматическим двухмембранным насосом FLUIMAC, позволяя вам настраивать количество циклов и подсчитывать число ходов.



НИЖНИЙ ШАРОВОЙ КЛАПАН

Изготавливается из полипропилена и ПВХ. Доступные размеры 1" - 1 1/4" - 1 1/2" - 2". Используется для предотвращения опорожнения всасывающего шланга.



ЭЛЕКТРОННОЕ УПРАВЛЕНИЕ ДОЗИРОВАНИЕМ

Электронный дозатор может управлять любым пневматическим двухмембранным насосом FLUIMAC, позволяя вам устанавливать количество циклов и подсчитывать число ходов.



УСТРОЙСТВО ПЛАВНОГО ПУСКА

Всегда рекомендуется запускать пневматический двухмембранный насос медленно. Это необходимо для защиты мембран.



КОРЗИНОЧНЫЕ СЕТЧАТЫЕ ФИЛЬТРЫ ИЗ ПОЛИПРОПИЛЕНА

Устанавливаются в зоне всасывания насосов, защищают их от взвешенных твердых частиц и примесей.



КЛАПАНЫ, ФИТИНГИ И СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ IN PP, PVC, INOX



СРЕДСТВА УПРАВЛЕНИЯ GEMINI

Электронная система управления точными насосами. Эта система позволяет использовать пневматический двухмембранный насос в системе дозирования.



КОМПЛЕКТ ФЛАНЦЕВЫХ СОЕДИНЕНИЙ

С помощью этого комплекта переоборудуйте насос путем замены соединения типа BSP на фланцевое.



УСИЛИТЕЛЬ ДАВЛЕНИЯ

Там, где давление в трубопроводе недостаточно, эта система удваивает давление на входе, чтобы должным образом подавать воздух в насос.



КРОНШТЕЙН ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ К СТЕНЕ

Настенный крепежный кронштейн для мембранных насосов всех размеров.

fluimac®

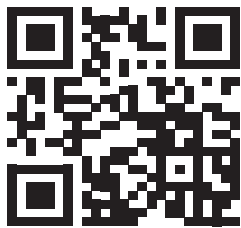
насосное оборудование



FLUIMAC S.r.l.

Via Ticino 2 / 4
21043, Castiglione Olona (VA) - Italy (Италия)
Тел.: +39 0331 866688
Факс: +39 0331 864870

www.fluimac.com
info@fluimac.com



ОФИЦИАЛЬНЫЙ ПАРТНЕР:



Рутектор

ООО «Рутектор»
109456, Москва, 1-ый Вешняковский пр., д. 1, с. 11
8 800 100-0069 (бесплатные звонки по РФ)
(495) 660-0069, (499) 640-0069
info@rutector.ru • www.rutector.ru

Сделано
в Италии

